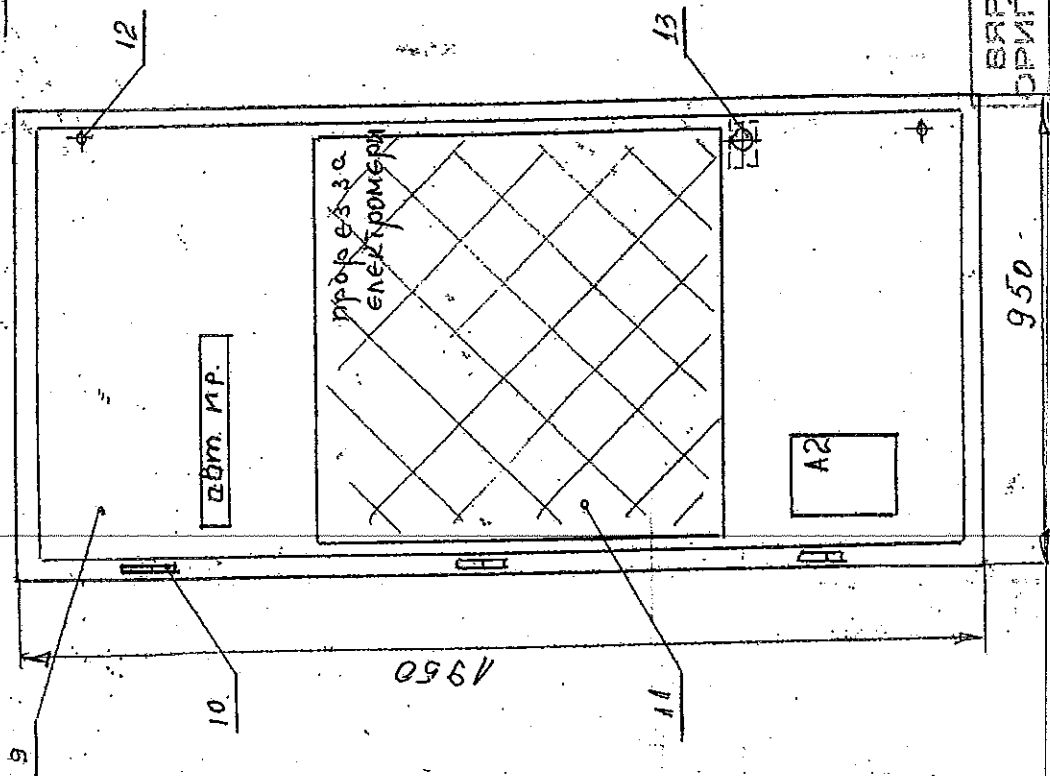


B-6



ВРИТОВА
ОРИЕНТАЦИЯ

950

1950

A2

вход в пр.

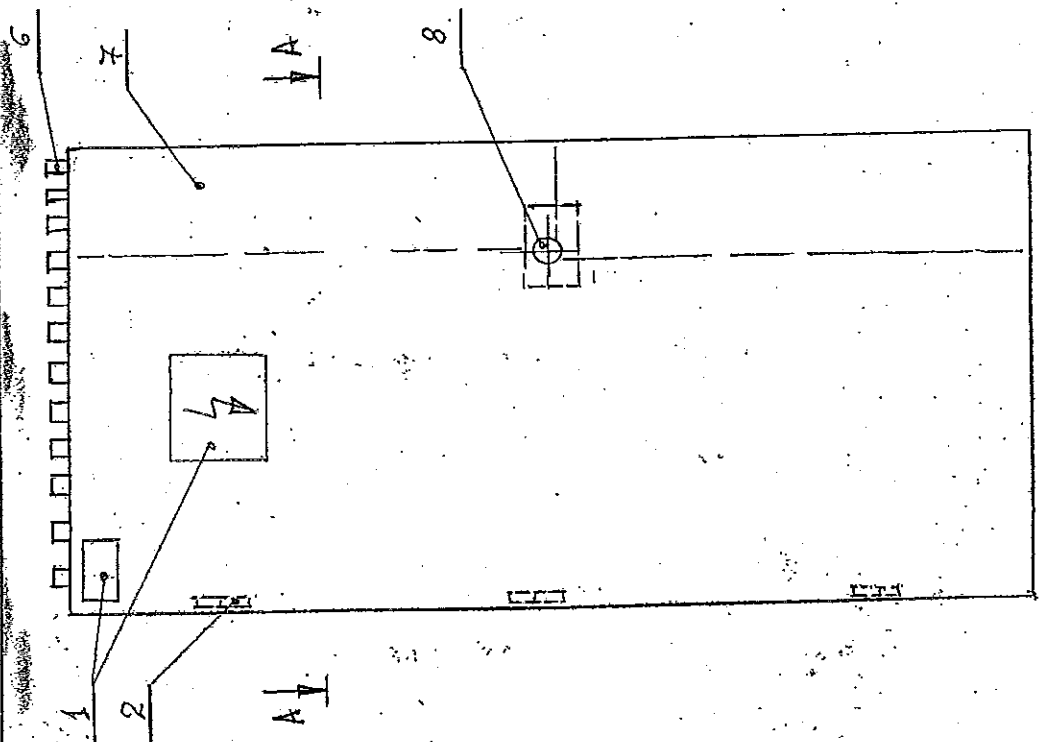
пространство
енергомери

№	Масштаб	Масштаб	Дата	Имя
1	1:10		12.02.2012	Иванов И.И.
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				

12-02-2012

Иванов И.И.

Иванов И.И.

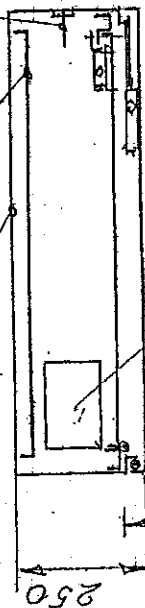


A-A

A-A

3 4 5

A-A

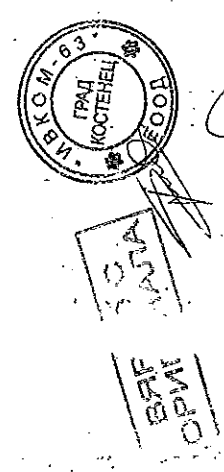
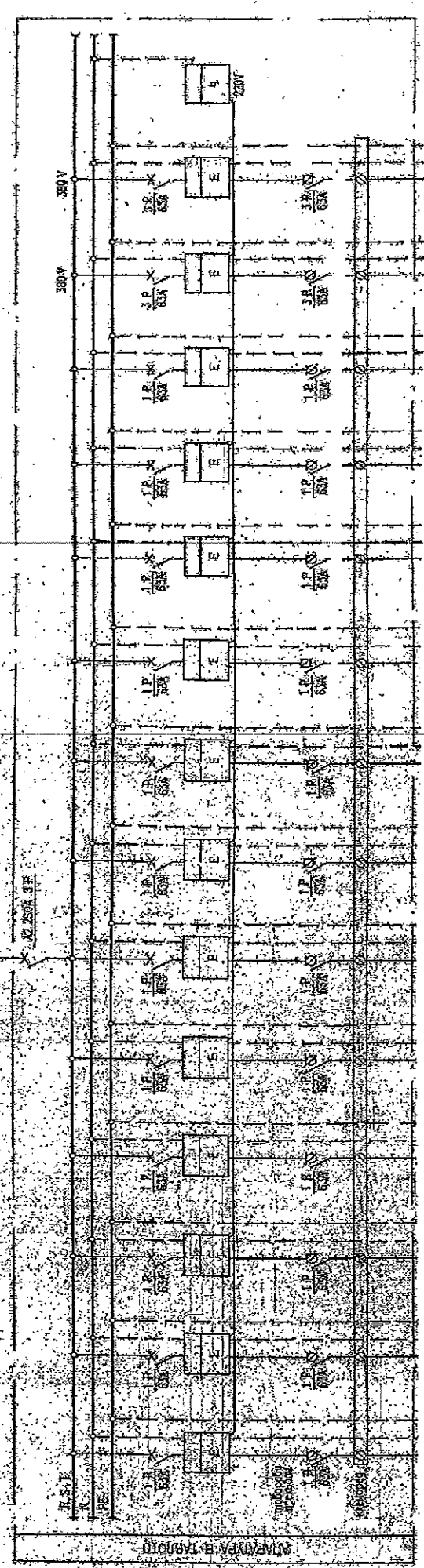


A-A

отвор за
захранване
кабел

250

(Handwritten signature)



Вид проекта: Чертеж

И-п. Фирма	И.Р. КОС
И-п. Проект	И.Р. КОС
Проектировщик	И.Р. КОС
Арх.	
Стр.	
СРК	
БН	

Исполнительная схема

ИВ ТЕМ 0012-02/2012

ТЕМ за 12 монофазных
Зубов. электромера

Фазы	ТЛ
Част.	ЕЛ
Исполн.	
Дата	
Зод.	

Поз.	ОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	Забелешка
		ИВ.ТЕМО 0012-02/2012 40		
		Сглобени еденици		
3	ИВ.ТЕМО 0012-02/2012-01	Кортуе	1	
7	ИВ.ТЕМО 0012-02/2012-02	Веница Брама	1	
9	ИВ.ТЕМО 0012-02/2012-03	Ватрешна Брама	1	
		Детайли		
4	ИВ.ТЕМО 0012-02/2012	Фалта	1	
11	ИВ.ТЕМО 1112-02/2012	Поликарбонат	1	
		Стандартни издвоља		
1		Табелки	2	
5		Болт М12x40	1	
6		Џуцвори РБ	14	
8		Брџа Веница	1	

Ауст
 ИВ.ТЕМО 0012-02/2012
 ТЕМД за 12 месеца
 и 2 триме електронска
 КОМ
 ГРАД
 КОСТЕНЕЦ
 ЕООД

ИВКОМ-63

гр. Костенец 2030, ул. „Боровец“ № 14
тел.: 07142 42 66, факс: 07142 84 08
e-mail: iv.kom@abv.bg, www.ivkom-63.com

Метално ел. табло ТЕМО 12 - 02

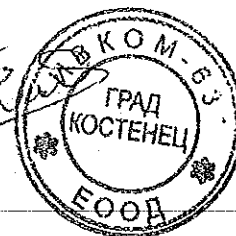
Ф. № _____ / 10.11.2015 г.

БДС EN 61439-1; БДС EN 61439-3

$I_n \leq 500$ A; $U_n = 400/230$ V; $f_n = 50$ Hz; IP 44

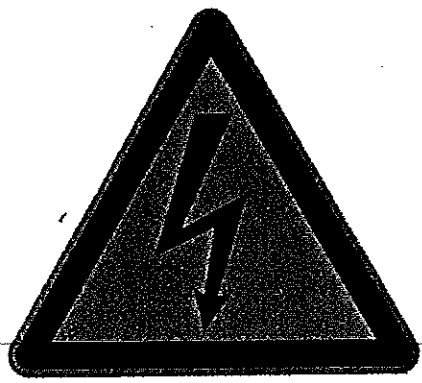
Произведено в България

СТРНО С
ОРИГИНАЛА



3

ВНИМАНИЕ



**ОПАСНОСТ
ОТ ПОРАЖЕНИЕ ОТ
ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ТОК**

ВЪРНО С
ОРИГИНАЛА



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

ИВКОМ-63



гр. Костенец 2030, ул. „Боровец“ № 14
тел.: 07142 42 66, факс: 07142 84 08
e-mail: iv.kom@abv.bg, www.ivkom-63.com

Декларация за съответствие

Фирма „ИВКОМ–63“ ЕООД–гр. Костенец, декларира, че продуктът:

Метално електромерно табло за монтаж на открито,

съответства на:

-БДС EN 61439-1:2011 „Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение“ Част 1: Общи правила (IEC 61439:1-20011)
-БДС EN 61439-3:2012 „Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение“ Част 3: Разпределителни табла, предназначени за експлоатация от неквалифицирани лица (РТНЛ) (IEC 61439:2012)

-Наредба № 3 за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии / Наредба № 3 УЕУЕЛ/;


-Изискванията за антикорозионна защита чрез прахово-полимерно покритие.

Декларатор:.....
(инж. Борислав Велков)
Управител на „ИВКОМ–63“ ЕООД



гр. Костенец
дата: 11.12.2015 год.

3

 Център за Изпитване и Европейска сертификация	ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА" към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ	ИА "БСА" Рег. № 101-ЛИИ ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ИЗПИТВАНЕ
	6000 гр. Стара Загора П.К. 131 ул. „Индустиална“ 2 www.ctec-sz.com тел: +359 42 630476; +359 42 620368; факс +359 42 602377; e-mail: ctec_limsu@abv.bg	СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ № 101 ЛИ / 24.11.2014 валиден до: 24.11.2018 от ИА БСА, съгласно ВДС EN ISO/IEC 17025

ПРОТОКОЛ

ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 2а-15-209 / 19.11.2015 г.

ОБЕКТ НА ИЗПИТВАНЕ: Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение
 Метално електромерно табло за монтаж на открито, Тип – ТЕМО 12-02
 (наименование на продукта: тип, марка, вид и др.)

ЗАЯВИТЕЛ НА ИЗПИТВАНЕТО: „Ивком-63“ ЕООД, гр. Костинец, ул. „Кирил и Методи“ 52 тел. 07142 8408
 Заявка № 209 / 12.11.2015 г.
 (наименование на фирмата-заявител, адрес, телефон, номер и дата на заявката за изпитване)

МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ: ВДС EN 61439-1:2011 Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение.
 Част 1: Общи правила
 ВДС EN 60529+A1:2004 Степени на защита, осигурени от обвивката (IP код)
 ВДС EN 60695-2-10:2013 Изпитване на опасност от пожар. Част 2-10: Методи за изпитване на базата на нажежена/гореща жица.
 Апарат с нажежена жица и обща процедура за изпитване
 ВДС EN 60695-2-11:2014 Изпитване на опасност от пожар. Част 2-11: Методи за изпитване на базата на нажежена/гореща жица.
 Метод за изпитване на възпламенимост на крайни продукти с нажежена жица.
 ВДС EN 60068-2-2:2003 Изпитване на въздействия на околната среда.
 Част 2-2: Изпитвания. Изпитване В: Суха топлина
 (номер и наименование на стандартите или валидираните методи)

ДАТА НА ПОЛУЧАВАНЕ НА ОБЕКТА ЗА ИЗПИТВАНЕ В ЛАБОРАТОРИЯТА: 12.11.2015 г.

КОЛИЧЕСТВО ИЗПИТВАНИ ОБРАЗЦИ: 1 брой, № 1 / 10.11.2015 г.
 (фабричен номер на образците, количество на пробите, дата на производство)

ПРОИЗВОДИТЕЛ: „Ивком-63“ ЕООД, гр. Костинец, ул. „Кирил и Методи“ 52 тел. 07142 8408
 (фирма, търговска марка, адрес)

ОБЯВЕНИ ДАННИ:
 Обявено напрежение $U_e = 230 \text{ V} / 400 \text{ V}$
 Обявено напрежение на изолацията $U_i = 500 \text{ V}$
 Обявено импулсно издържано напрежение $U_{imp} = 6 \text{ kV}$
 Обявена честота $f = 50 \text{ Hz}$
 Обявен номинален ток $I_n = 250 \text{ A}$
 Габаритни размери – 950 / 1950 / 250 mm
 Защита срещу поражение от ел. ток – I клас
 Степен на защита – IP 44

ДАТА НА ИЗВЪРШВАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО: 12.11.2015 – 19.11.2015 г.

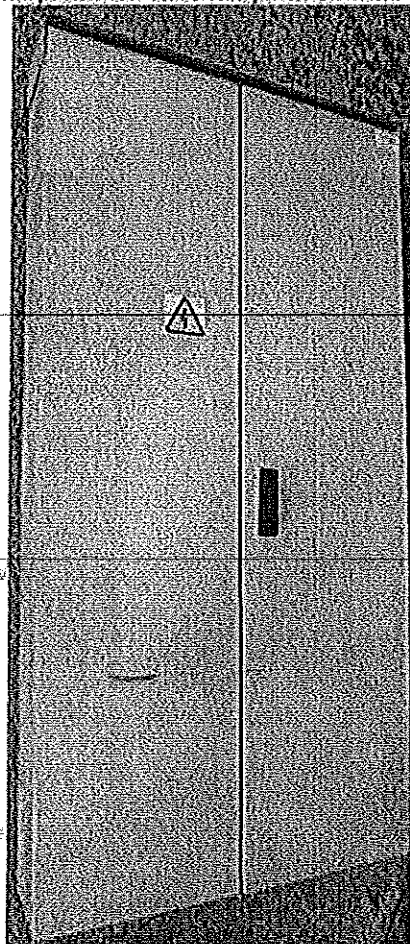
РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА: _____
 /инж. Т. Христо



Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образци.
 Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията



Копие от идентификационната табела и/или снимка от обекта на изпитването



ИВКОМ 63
гр. Костенец 2030, Ул. „Борисац“ № 14
тел.: 07142 42 66, факс: 07142 84 08
e-mail: iv.kom@obv.bg; www.ivkom-63.com
Метално ел. табло ТЕМО-12 : 02
Ф. № _____ / 10.11.2015 г.
БДС EN 61439-1; БДС EN 61439-3
 $I_n \leq 500$ А; $U_n = 400/230$ V; $f_n = 50$ Hz; IP 44
Произведено в България



ВЕРИТЕЛНА
СЪРТИФИКАЦИОННА
ТАБЕЛА

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образци.
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията.





ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
КЪМ ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД, гр. Ст. Загора

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО :

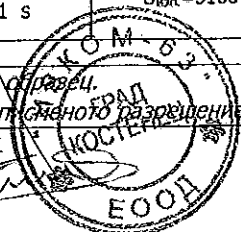
Стр. 3 от 6

БДС EN 61439-1:2011

Протокол : № 2а-15-209 / 19.11.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизирани	№ на образеца по ВХ-ИЗХ регистър	Резултати от изпитването (неопределеност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
1.	Защита срещу поражение от електрически ток и цялост на защитните вериги	-	-	209	-	т. 8.4	-
1.1	Съпротивление между заземителната клема и достъпни части	Ω	т. 10.5.2	209	0,009	т. 8.4.3.2.2 $\leq 0,1$	10 A
2	Изоляционни разстояния :		т. 10.4	209		т. 8.3	
2.1	през въздух	mm	т. 10.4	209	6,22	Таблица 1 $> 5,5$	
2.2	по повърхността на изолацията	mm	т. 10.4	209	13,12	Таблица 2 > 8	
3.	Електрическа якост на изолацията:	-	т. 10.9	209		т. 9.1	
3.1	Прилагане на изпитвателно напрежение с промишлена честота между всички части под напрежение на главната верига, свързани заедно (включително и помощните и управляващите вериги, свързани към главната верига) и откритите токопроводими части	-	т. 10.9.2	209		т. 9.1.2 т. 10.9.4	
3.1.1	между всяка част под напрежение с различен потенциал на главната верига и другите части под напрежение с различен потенциал и откритите токопроводими части свързани заедно	V	т. 10.9.2	209	издържа 1890 V за 5 s издържа 5100 V за 1 s	т. 9.1.2 Таблица 8 $U_{изп.} = 1890 V$ т. 10.9.3 Таблица 10 $U_{изп.} = 5100 V$	$300 < U \leq 690$ $U_{imp} - 6 kV$
3.1.1	между всяка част под напрежение с различен потенциал на главната верига и другите части под напрежение с различен потенциал и откритите токопроводими части свързани заедно	V	т. 10.9.2	209	издържа 1890 V за 5 s издържа 5100 V за 1 s	т. 9.1.2 Таблица 8 $U_{изп.} = 1890 V$ т. 10.9.3 Таблица 10 $U_{изп.} = 5100 V$	$300 < U \leq 690$ $U_{imp} - 6 kV$
3.1.3	между всяка управляваща и помощна вериги и - главната верига; - другите вериги; - откритите токопроводими части	V	т. 10.9.2	209	издържа 1890 V за 5 s издържа 5100 V за 1 s	т. 9.1.2 Таблица 8 $U_{изп.} = 1890 V$ т. 10.9.3 Таблица 10 $U_{изп.} = 5100 V$	$300 < U \leq 690$

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение





ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СБОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
 КЪМ ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

Стр. 4 от 6		БДС EN 61439-1:2011			Протокол : № 2а-15-209 / 19.11.2015 г.		
№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизи- рани	№ на образца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределе- ност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването

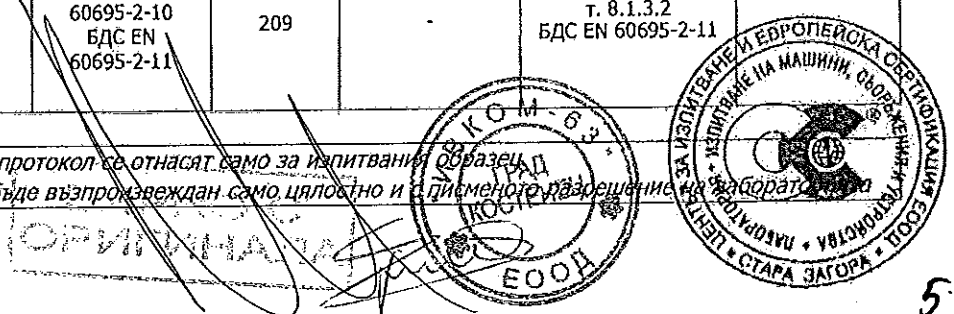
4.	СТЕПЕН НА ЗАЩИТА	-	т. 10.3	209	-	т. 8.2	-
4.1	Степен на защита на ККУ	-	т. 10.3 БДС EN 60529+A1:2004	209	издържа IP 44	т. 8.2.2 ≥ IP 2X	-
4.2	Степен на защита на ККУ за работа на открито	-	т. 10.3 БДС EN 60529+A1:2004	209	издържа IP 44	т. 8.2.2 ≥ IP 23	-

5.	ПРЕГРЯВАНИЯ:	-	т. 10.10	209	-	т. 9.2 Таблица 6	t _{ок} = 23 °C ;
5.1	Вградени комплектуващи изделия	-	т. 10.10.2	209	-	-	-
5.1.1	Главен прекъсвач I _n =160 А клема	K	т. 8.2.11	209	60	IEC 60947-2 ≤ 80	-
5.1.2	Главен прекъсвач I _n =160 А орган за задействане	K	т. 8.2.11	209	17	IEC 60269-1 ≤ 35	-
5.1.3	Електромер	K	т. 8.2.11	209	19	≤ 44	-
5.1.4	Автоматичен предпазител	K	т. 8.2.11	209	37	≤ 40	-
5.4	Органи за ръчно задействане:	-	т. 10.10.2	209	-	-	-
5.4.1	От метал	K	т. 10.10.2	209	-	≤ 15	-
5.4.2	От изолационен материал	K	т. 10.10.2	209	17	≤ 25	-
5.5	Достъпни външни обвивки и капаци:	-	т. 10.10.2	209	-	-	-
5.5.1	От метални повърхности	K	т. 10.10.2	209	19	≤ 30	-
5.5.2	От изолационни повърхности	K	т. 10.10.2	209	-	≤ 40	-

6.	Топлинна устойчивост Изпитване В – суха топлина	N	т. 10.2.3.1; БДС EN 60068-2-2	209	издържа 5 N	т. 8.1.3.1; т. 10.2.3.1 5 N	суха топлина 70 °C 168 h
----	--	---	----------------------------------	-----	----------------	-----------------------------------	--------------------------------

7.	Устойчивост на ненормално нагряване и на огън /Устойчивост на възпламенимост и горене. Изпитване с нажежена жица/	-	БДС EN 60695-2-10 БДС EN 60695-2-11	209	-	т. 8.1.3.2 БДС EN 60695-2-11	-
----	--	---	--	-----	---	---------------------------------	---

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.
 Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията.





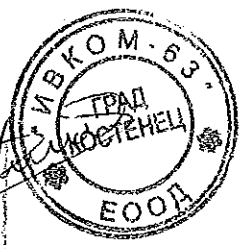
ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
 КЪМ ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

Стр. 5 от 6

БДС EN 61439-1:2011

Протокол : № 2а-15-209 / 19.11.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизирани	№ на образца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределеност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
7.1	Части от изолационен материал, поддържащи тоководещи части в определено положение	-	т. 10.2.3.2; БДС EN 60695-2-10 БДС EN 60695-2-11	209	$t_i = 1\text{ s}; t_e = 0\text{ s}$ няма запалване на хартията	пламъкът или тлеенето на образца да изгасват сами в рамките на 30 s	нажежена жица (960 ± 15) °C
7.2	Други части от изолационен материал	-	т. 10.2.3.2; БДС EN 60695-2-10 БДС EN 60695-2-11	209	$t_i = 0\text{ s}; t_e = 0\text{ s}$ няма запалване на хартията	пламъкът или тлеенето на образца да изгасват сами в рамките на 30 s	нажежена жица (650 ± 10) °C
8.	Изоляционно съпротивление (Електрически свойства на изолацията): между всички части под напрежение на главната верига, свързани заедно (включително и помощните и управляващите вериги, свързани към главната верига) и откритите токопроводими части	MΩ	т. 11.9	209	999 MΩ	т. 11.9 измереното съпротивление да е по-голямо от 1000Ω/V за U=230 V 0,23 MΩ	500 V DC
8.1	между всяка част под напрежение с различен потенциал на главната верига и другите части под напрежение с различен потенциал и откритите токопроводими части свързани заедно	MΩ	т. 11.9	209	999 MΩ	т. 11.9 измереното съпротивление да е по-голямо от 1000Ω/V за U=230 V 0,23 MΩ	500 V DC
8.2	между всяка управляваща и помощна верига и – главната верига; – другите вериги; – откритите токопроводими части	MΩ	т. 11.9	209	999 MΩ	т. 11.9 измереното съпротивление да е по-голямо от 1000Ω/V за U=230 V 0,23 MΩ	500 V DC



Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.
 Протоколът от изпитване може да бъде възпроизведен само цялостно и с писменото разрешение



ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СБОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
КЪМ ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД - гр. Ст. Загора

Стр. 6 от 6

Протокол : № 2а-15-209 / 19.11.2015 г.

Използвани технически средства:

№	Наименование	Тип	Производител	Идентиф.№	Дата на последно калибриране
1.	Комбиниран уред	CA6160	CHAUVIN ARNOUX Франция	№ 109096DBH/16010173	21.03.2014 г.
2.	Цифров мултиметър	UNIGOR 390	LEM-Австрия	PI 3288	19.03.2014 г.
3.	Цифров шублер	-	Китай	090	30.10.2014 г.
4.	Клещов мултимер	FLUKE 345	САЩ	98060044	22.10.2014 г.
5.	Многоканален термометър	MT100TD-16	България	0420	09.06.2014 г.
6.	Цифров термохигрометър	177-H1	TESTO Германия	01170190/902	17.04.2015 г.
7.	Прахова изпитвателна камера	Heraeus VOTSCH	Германия	№ 23870	21.07.2014 г.
8.	Изпитвателно устройство за проверка на защитата срещу пръскаща и плискаща вода с вибрираща тръба	-	България	003	21.07.2014 г.

ПРОВЕЛИ ИЗПИТВАНЕТО:

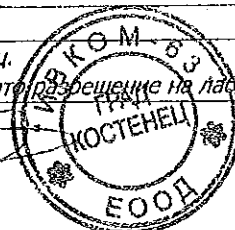
1.
/ инж. Ст. Сребранов /

2.
/ инж. Илия Манджуков /

ПЪРВОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА
/ инж. Т. Христов /



Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията





Приложение Б
З

БЪЛГАРСКА СЛУЖБА
ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

**"ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ
И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕООД
ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ,
СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА**

Адрес на управление: гр. Стара Загора 6000 бул. „Св. Патриарх
Евтимий“ № 23

Адрес на лабораторията: гр. Стара Загора 6000 ул. "Индустриална"
№ 2, П.К. 131

ЕИК: 123618423

ОБХВАТ НА АКРЕДИТАЦИЯ:

Да извършва изпитване на:

Машины, съоръжения и устройства. Електрически и електронни съоръжения, уреди, устройства, апарати, уредби и системи. Битови и подобни електрически уреди и автоматични управляващи устройства за тях. Звукова, видео и подобна апаратура. Осветители. Електроинсталационни изделия, фасунги, лампи и устройства за управление на лампи. Електрически устройства за измерване, управление и лабораторни приложения и за информационни технологии. Силови трансформатори, захранващи блокове и подобни устройства. Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Автоматични прекъсвачи за защита срещу свръхтокове на битови и други подобни уредби. Автоматични прекъсвачи, задействани от остатъчен ток. Комутационни апарати за ниско напрежение. Стопями предпазители за ниско напрежение. Играчки, съоръжения и ударопоглещаща настилка за площадки за игра и спорт.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 621/24.11.2014г. е неделима част от сертификата за акредитация,

общо 22 страници

Валиден до: 24.11.2018г.

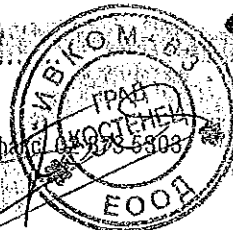
БСА рег. № 101 ЛИ

Изпълнителен директор: *И.Р.М.*

Инж. Кръстю Руйнеков

Дата на първоначална акредитация: 18.02.2005г.

София 24.11.2014 г.



ИВКОМ-63



гр. Костенец 2030, ул. „Боровец” № 14
тел.: 07142 42 66, факс: 07142 84 08
e-mail: iv.kom@abv.bg, www.ivkom-63.com

ПРИЛОЖЕНИЕ 7

КАТАЛОЗИ

СЕРТИФИКАТИ ЗА КАЧЕСТВО

ДЕКЛАРАЦИИ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ТисенКруп Юпитер Стомана



Начало · English · Контакти · Карта на сайта · Качество · Общи условия

Дружеството · Продукти · Услуги · Новини · Кариери

Въглеродни стомани

- Марки стомани
- Прътови профили
- Кухи профили
- Плоски профили

Неръждаеми стомани

Алуминий

thyssenkrupp-jupiter.com

Търсене



Горещовалцувани ламарини

ThyssenKrupp
base

Детайлно търсене в
информационната база на
ThyssenKrupp

Търсене



BDS EN 10051
EN 10 204

Допуски
Сертификат:

Листове

Формат на листата (mm)

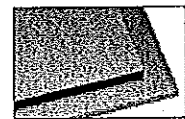
Дебелина - s (mm) 1000/2000 1250/2500 1250/4000 1250/6000 1500/6000

Тегло на лист (kg)

Наличности и цени	Дебелина - s (mm)	Тегло на лист (kg)				
		1000/2000	1250/2500	1250/4000	1250/6000	1500/6000
	1.5	23.55	36.796875	-	-	-
	2	31.4	49.0625	78.5	-	-
тел. 02/942 78 95 02/942 78 97 факс 02/942 78 98	2.5	39.25	61.328125	98.125	-	-
	3	47.1	73.59375	117.75	-	-
Рекламации	4 62.8	98.125	157	235.5	282.6	-
02/942 78 96	4.5	70.65	-	-	264.9375	317.925
	5	78.5	-	-	294.375	353.25
	6	94.2	-	-	353.25	423.9
	7	109.9	-	-	412.125	494.55
	8	125.6	-	-	471	565.2
	8.5	133.45	-	-	500.4375	600.525
	10	157	-	-	588.75	706.5
	12	188.4	294.375	471	706.5	847.8

Рулони

Дебелина - s (mm)	Широчина на рулоните (mm)
1,5 - 12,0	1000; 1250; 1500
Вътрешен диаметър:	850 mm ± 7 %
Външен диаметър:	1100 - 1900 mm



Горещовалцувани дебелилистови ламарини

BDS EN 10029
EN 10 204

Допуски
Сертификат:

Дебелина - s (mm)	Формат на листата (mm)		
	1500/6000	2000/6000	2000/8000
	Тегло на лист (kg)		
14	989.100	1318.800	1758.4
15	1059.750	1413.000	1884.000
16	1130.400	1507.200	2009.600

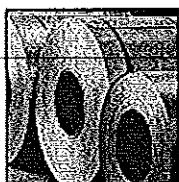


18	1271.700	1695.600	2260.800
20	1413.000	1884.000	2512.000
22	1554.300	2072.400	2763.200
25	1766.250	235.000	3140.000
30			
35			
40		Необрязани	
50			
60			

Студеновалцувани ламарини

BDS EN 10051
EN 10 204

Допуски
Сертификат:



Дебелина - s (mm)	Формат на листата (mm)	
	1000/2000	1250/2500
	Тегло на лист (kg)	
0.38	5.966	9.322
0.40	6.280	9.813
0.50	7.850	12.266
0.60	9.420	14.719
0.70	10.990	17.172
0.80	12.560	19.625
0.90	14.130	22.078
1.00	15.700	24.531
1.20	18.840	29.437
1.40	21.980	34.34
1.50	23.550	36.797
1.80	28.260	44.156
2.00	31.400	49.062

Рулони

Дебелина - s (mm)	Широчина на рулоните (mm)
0,38 - 2,0	1000; 1250
Вътрешен диаметър:	600 mm ± 20 %
Външен диаметър:	1100 - 1400 mm

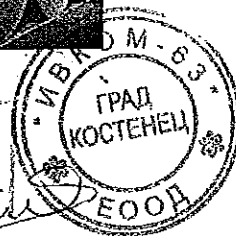
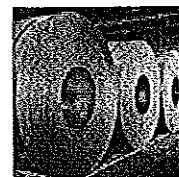
Горещопоцинковани листове и рулони

BDS EN 10143
EN 10 204

Допуски
Сертификат:

Листове

Дебелина - s (mm)	Формат на листата (mm)	
	1000/2000	1250/2500
	Тегло на лист (kg)	
0.40	6.280	9.813
0.50	7.850	12.266
0.60	9.420	14.719
0.70	10.990	17.172
0.80	12.560	19.625





ArcelorMittal Galati S.A. - Romania

HR00006, CPM0113-07-01, PC, U005
0113-07-01, PC, U005, HR00006, CPM

CUSTOMER / CLIENT : STEFAN KRUPP - JYPTIK STOWAN
PRODUCT / PRODUCT : Hot rolled unpickled coils
STEEL GRADE/MARCA OTEL : S235SR-AR
NORM / STANDARD : EN 10254/2-2004

TEST REPORT 308980
ACCORDING TO : EN 10204/2004/2.2
DATE : 21.09.2015

ORDER / COMANDA : 901355 / 50023879
DISPATCH AVIZ EXPEDITIE : 7000696113
MARCA / ID TRANSPORT : NR 1095/EX.11085)
TRACING NO. :



TOTAL NUMBER OF PIECES: 14 / TOTAL WEIGHT: 188.500,00 KG

NO	COIL NO	HEAT NO	DIMENSIONS	WEIGHT	PC	TEST NO	UTS	YTS	EL(%)
NR	NR. RULUI	SARAJA	GREUTATE DIMENSIUNI	GREUTATE	BUC	NR. PROBA	Rm	Re	A
1	4651992	Y9161880	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
2	4651993	Y9161885	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
3	4651994	Y9161890	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
4	4651995	Y9161895	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
5	4651996	Y9161900	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
6	4651997	Y9161905	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
7	4651998	Y9161910	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
8	4651999	Y9161915	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
9	4652000	Y9161920	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
10	4652001	Y9161925	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
11	4652002	Y9161930	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
12	4652003	Y9161935	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
13	4652004	Y9161940	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33
14	4652005	Y9161945	2200x1000x	13.10	1	4651996	MPA 402	MPA 272	33

CHEMICAL COMPOSITION (%) - L = Heat, P = Product

HEAT NO	C	Si	Mn	P	S	Al	N	As	Se	Ca	CE
Y9161880	0.0840	0.0144	0.5172	0.0145	0.0042	0.0032	0.0005	0.0012	0.0014	0.0012	0.0001
Y9161885	0.0800	0.0104	0.5172	0.0145	0.0042	0.0032	0.0005	0.0012	0.0014	0.0012	0.0001
Y9161890	0.0780	0.0104	0.5172	0.0145	0.0042	0.0032	0.0005	0.0012	0.0014	0.0012	0.0001
Y9161895	0.0570	0.0104	0.5172	0.0145	0.0042	0.0032	0.0005	0.0012	0.0014	0.0012	0.0001
Y9161900	0.0822	0.0103	0.5172	0.0145	0.0042	0.0032	0.0005	0.0012	0.0014	0.0012	0.0001
Y9161905	0.1295	0.0191	0.5644	0.0136	0.0038	0.0018	0.0006	0.0014	0.0014	0.0014	0.0001
Y9161910	0.0690	0.0140	0.5190	0.0140	0.0038	0.0018	0.0006	0.0014	0.0014	0.0014	0.0001
Y9161915	0.0800	0.0140	0.5190	0.0140	0.0038	0.0018	0.0006	0.0014	0.0014	0.0014	0.0001
Y9161920	0.0800	0.0140	0.5190	0.0140	0.0038	0.0018	0.0006	0.0014	0.0014	0.0014	0.0001
Y9161925	0.0800	0.0140	0.5190	0.0140	0.0038	0.0018	0.0006	0.0014	0.0014	0.0014	0.0001
Y9161930	0.0800	0.0140	0.5190	0.0140	0.0038	0.0018	0.0006	0.0014	0.0014	0.0014	0.0001
Y9161935	0.0800	0.0140	0.5190	0.0140	0.0038	0.0018	0.0006	0.0014	0.0014	0.0014	0.0001
Y9161940	0.0800	0.0140	0.5190	0.0140	0.0038	0.0018	0.0006	0.0014	0.0014	0.0014	0.0001
Y9161945	0.0800	0.0140	0.5190	0.0140	0.0038	0.0018	0.0006	0.0014	0.0014	0.0014	0.0001

ПРОБЕРАНО

INSPECTOR'S SIGNATURE

INSPECTOR OF QUALITY

INSPECTOR'S STAMP

Steelmaking processes made by BOP-continuous casting Carbon equivalent formula: CEV2 = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
Tolerances: EN 10051-2010
SIZES: EN 10051-2010
PLACEMENTS: EN 10051-2010
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HAS BEEN MADE BY AN APPROVED PROCESS AND SATISFIES ALL THE REQUIREMENTS SPECIFIED IN THE ORDER WITH SATISFACTION.
INSPECTOR'S STAMP
Cod. F. SAP 017 rev.1
Page: 1/01



- Polski
- English
- Русский
- Česky
- Slovensky
- Magyar
- Romana
- Български
- Srpski
- Hrvatski

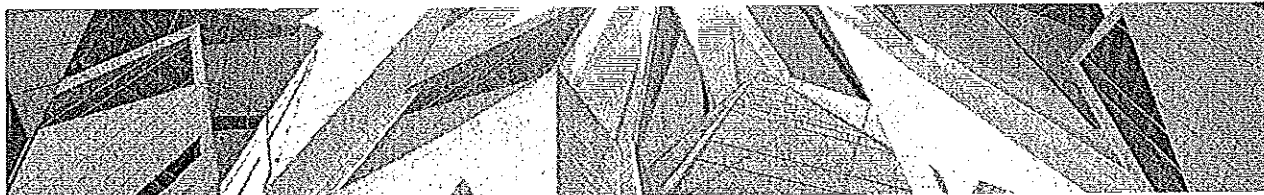
карта Информационен бюлетин Tuplex Bulgaria

- Начало
Start
- Материали
Казво предлагаме
- Промоции
Специални предложения
- Информационен център
Важна информация
- За нас
Кои сме ние?
- Контакти

Всяка седмица Туплекс предлага нови видове материали!
Нови цветове плексиглас, нови видове строителни материали!

Enter a search phrase...

Начало / Материали / Строителство



Строителство

Отговорността на архитектите и проектантите поставя амбициозна задача пред производителите свързана с качеството на материалите и атрактивни цени които да предоставят на пазара. За строителната индустрия Туплекс предлага богат избор от материали без компромиси в качеството им и подкрепени с необходимите сертификати за качество и лабораторни тестове. Дори повече, при определени проекти Туплекс е в състояние да повика на помощ специалисти от заводите производители, които на свои ред да предадат "ноу-хау" на своите колеги в България и да дадат ключови съвети по определени проекти.

Реклама

Строителство

Индустрия

Материали

Приложения

Поликарбонатни плоскости PC

- Структурни многостенни поликарбонатни плоскости (Каналчест поликарбонат) [more](#)
- Плътни поликарбонатни плоскости [more](#)
- HPL (high pressure laminate) плоскости [more](#)
- Алуминиеви композитни панели [more](#)

ПВЦ структурни/гладки плоскости

- Структурни/начупени ПВЦ плоскости [more](#)

Минерално-акрилни плоскости

- Плоскости от минерален акрил [more](#)

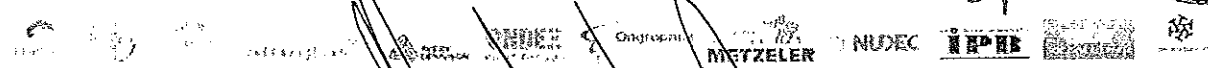
XPS плоскости

- XPS (екструдиран полистирол) плоскости [more](#)

Звукови баристри

- Плоскости за непрозрачни звукови баристри [more](#)
- Плоскости за прозрачни звукови баристри [more](#)

[back to homepage](#)



Туплекс ЕООД, тв. Казичене, ул. Фармацари 1, Индустриална зона, парцел № 1532 София, България, тел: (+359) 0 700 46 123 ;(+359 2) 973 21 91; (+359 2) 970 82 21 ; моб: 0878 935 027, office@tuplex.bg, www.tuplex.bg

Начало

Материали

Промоции

Информационен
център

За нас

Контакти

Конфиденциалност

Реклама
Стратегия
Индустрия
Приложения

Сътрудничество
Изграждане на запяване
Сваляне на файлове
Training courses

Екзия и стратегия
История
Организация
Новини
Работа

България
По света
Карта

Условия на работа

Информационен
булетин

Търсене

Newsletter

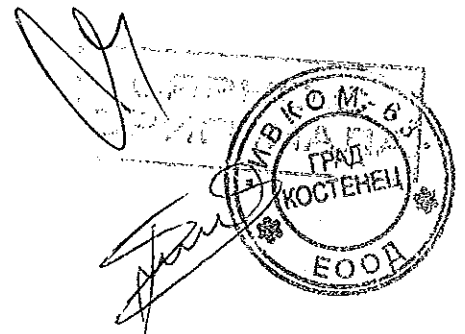
Tuplex.pl © 2015, All rights reserved

■ Конфиденциалност

■ Условия на работа



[Handwritten signature]





Polski
Romana

English
Български

Русский
Srpski

Česky
Hrvatski

Slovensky

Magyar

карта информационен бюлетин tuplex bulgaria

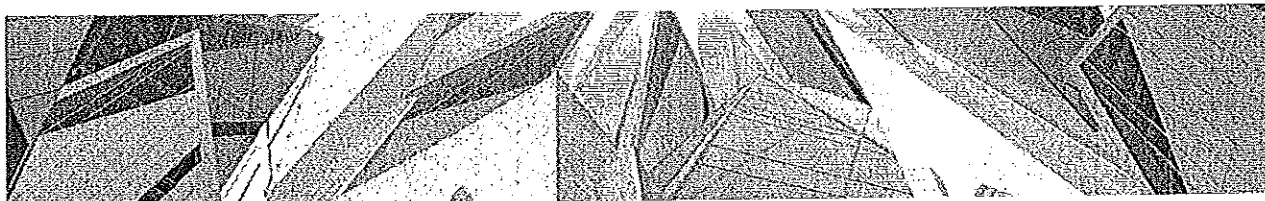
- Начало Start
- Материали Какво предлагаме
- Промоции Специални предложения
- Информационен център Важна информация
- За нас Кои сме ние?
- Контакти

Знаете ли новите цени на поликарбоната? Обадете се в Туплекс! Ще бъдете изненадани, не само от разнообразието но и от цените!

Enter a search phrase...



Начало / Материали / Строителство / Плътни поликарбонатни плоскости



Плътни поликарбонатни плоскости

print

Плътните поликарбонатни плоскости се произвеждат при екструдирането на поликарбонатен гранулат. Те притежават висока прозрачност и несравнимо висока степен на удароустойчивост спрямо останалите прозрачни пластмаси. Развитието на индустрията и нуждите е довело и до производството на поликарбонатни плоскости с различни свойствата: повишена абразивна устойчивост, повишена химическа устойчивост, повишена устойчивост на горене (негорими).

Реклама

Строителство

Индустрия

Приложения

- Висока удароустойчивост (200-300 пъти по-висока от тази на стъклото)
- Висока прозрачност (светопропускливостта е над 90%)
- Повишена температурна устойчивост от -40 до +120 градуса Целзий, единствена при прозрачните материали
- Понижена горимост в сравнение с другите пластмаси
- Устойчивост на атмосферни влияния
- Възможност на студено огъване или термоформоване
- Плоскости с повишени специфични характеристики: абразивна устойчивост, повишена химическа устойчивост, негоримост, UV устойчивост

- рязане
- пробиване
- студено огъване
- топло формоване
- лепене
- полиране
- заваряване

- Покриви и козирки, вертикални прозрачни стени
- Прозрачни стени и отвори за врати и дограми
- Покриви и козирки за спирки
- Подвижни стени и прегради в жилищни и индустриални постройки
- Звукови бариери
- Защитни щитовете на машини
- Защитни екрани при рекламни съоръжения
- Люкове при каравани и кемпери
- Защитна маска на мотори

КАНАЛЧЕСТ ПОЛИКАРБОНАТ ЦЕНИ:

- Прозрачен 4мм - 6,8 лева на кв. метър без ДДС;
- Бял, Бронз 4мм - 6,77 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 6мм - 9,5 лева на кв. метър без ДДС;
- Бял, Опал, Бронз 6мм - 10,50 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 8мм - 11,00 лева на кв. метър без ДДС;
- Бял, Опал, Бронз 8мм - 11,50 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 10мм - 12,50 лева на кв. метър без ДДС;
- Бял, Опал, Бронз 10мм - 13,00 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 16мм - 22,25 лева на кв. метър без ДДС;
- Опал, Бронз 16мм - 22,25 лева на кв. метър без ДДС;

Цените са валидни за размери на листата
2100x6000мм, 2100x3000мм, 2100x4000мм,
2100x3000мм, 2100x2000мм и 2100x1000мм.

Ask about the product

Product: Плътни поликарбонатни плоскости

Name and surname

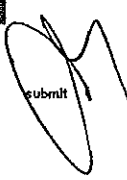
Phone

Email

Company name

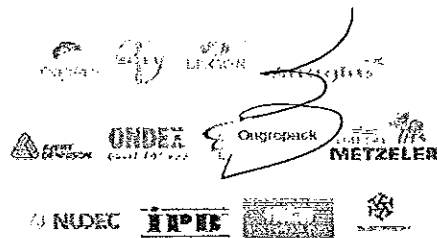
Your question...

BXT5FX



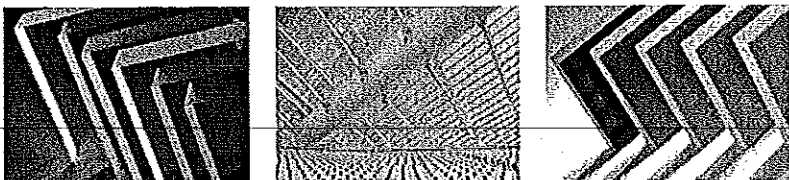
ПЛЪТЕН ПОЛИКАРБОНАТ ЦЕНИ:

- Прозрачен 2мм - 17,89 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 3мм - 26,89 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 4мм - 35,95 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 5мм - 44,72 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 6мм - 53,65 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 8мм - 71,53 лева на кв. метър без ДДС;
- Прозрачен 10мм - 89,95 лева на кв. метър без ДДС;
- Опал 2мм - 20,45 лева на кв. метър без ДДС;
- Опал 3мм - 28,94 лева на кв. метър без ДДС;
- Бронз 3мм - 29,95 лева на кв. метър без ДДС;
- Бронз 4мм - 40,95 лева на кв. метър без ДДС;
- Бронз 5мм - 52,82 лева на кв. метър без ДДС;
- Бронз 8мм - 84,05 лева на кв. метър без ДДС;



Цените са валидни за размери на листата
2050x3050мм, 2050x1620мм, 2050x2000мм,
2050x1000мм, 2050x8110мм.

Gallery:



< back

Туплекс ЕООД, кв. Казичено, ул. Фармапарк 1, Индустриална зона, парцел 8,1532 София, България, тел: (+359) 0 700 46 123 ;(+359 2) 973 21 91; (+359 2) 979 82 21 ;
mob: 0878 935 027, office@tuplex.bg, www.tuplex.bg

Начало	Материали Реклама Строителство Индустрия Пългоменач	Промоции	Информационен център Сътрудничество Изпращане на заявки Сваляне на файлове Training courses	За нас Видия и стратегия История Организация Новини Работа	Контакти България По света Карта	Конфиденциалност Условия на работа Информационен бюлетин
Търсене	Newsletter					

Tuplex.pl © 2015, All rights reserved Конфиденциалност Условия на работа



СЕРТИФИКАЦИЯ
ИВКОМ - 83
ГРАД КОСТЕНЕЦ
ЕООД



Туплекс ЕООД, п.к. 1528 гр. София, кв. Димитър Миленков 240
тел/факс: 973 21 91; 979 82 21, www.tuplex.pl; office@tuplex.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Ние, фирма Туплекс ЕООД, декларираме, че закупения материал от фирма Ивком - 63 ЕООД по фактура 70085 от 10.12.2015 е с Европейски произход и е произведен както следва:

–Поликарбонат плоскост плътен прозрачен 4mm UV - произведени от фирма Brett Martin Ltd. - Великобритания

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

Управител:.....
Стефан Илиев

ИЗПРНО С
ОРИГИНАЛА





Начало | За нас |
Партньори |
Контакти | Новини и
събития |

Тел: 0888 92_60 80

ОЯДЖИЙСКА ТЕХНИКА ЗА ИНДУСТРИЯТА ТЕХНИКА ЗА ПРАХОВО БОЯДИСВАНЕ

CONTRACTOR ПРАХОВИ БОИ INVER УСЛУГИ СЪПЪТСТВАЩИ ПРОДУКТИ

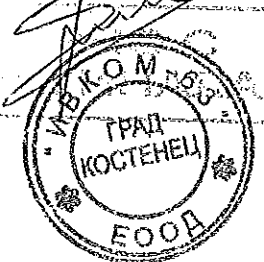
Полиестерни прахови бои (за външна употреба)

ПОЛИЕСТЕРНИ ПРАХОВИ БОИ (ЗА ВЪНШНА УПОТРЕБА)

Полиестерни прахови бои (PE)

За покрития, устойчиви на външни атмосферни условия фирма **INVER** предлага серията полимерни прахове **PE** и **PE/Q**. Тези полимерни прахове са съставени на база висши полиестерни смоли и притежават най-висока степен на устойчивост спрямо ултравиолетовата светлина, както и много добри физични и механични показатели - висока еластичност и устойчивост на удар, сила на изтегляне и драскотини ; не губят гланца си от периодичната смяна на климатичните условия , не жълтеят и не матират даже и при продължително време на изпичане..

При завишени изисквания за корозионна защита по отношение на външни



атмосферни влияния, освен задължителното обезмасляване на детайлите е необходимо допълнително обработване на повърхнините като фосфатиране и хроматиране.

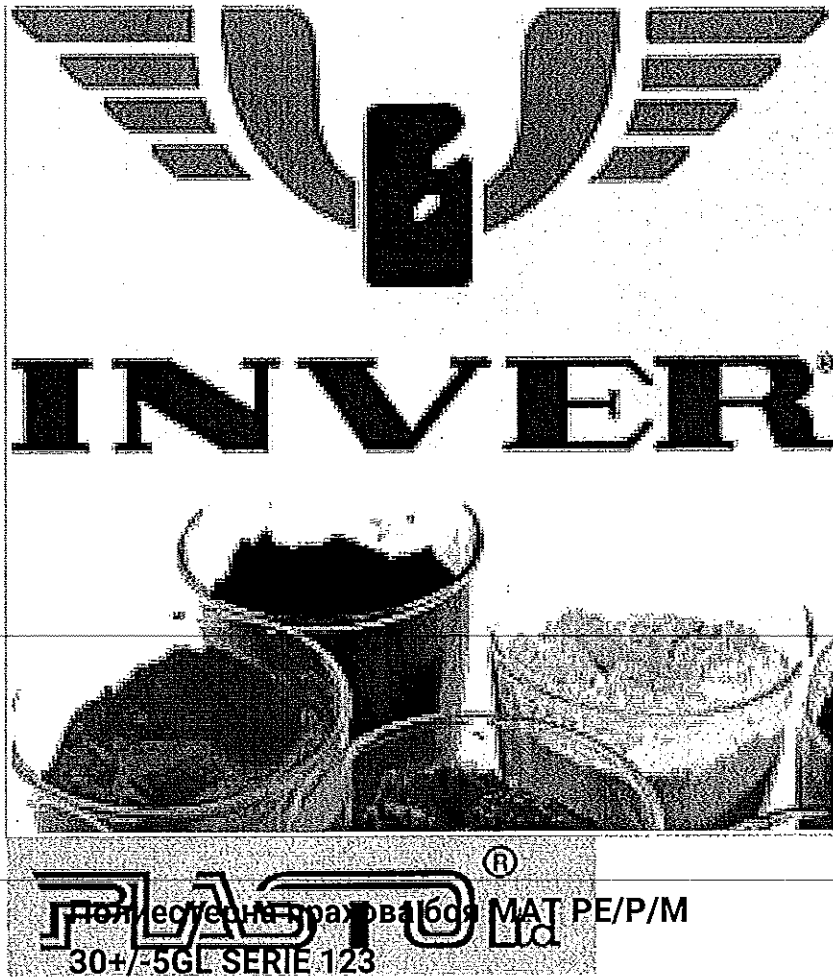
На база своите специфични свойства полиестерните прахови бои намират приложение при покрития на фасадни елементи, алуминиева дограма, градински мебели, оградни съоръжения, автомобилни принадлежности и др.



Полиестерна прахова боя PE-P-Q 80+/-10GL series111

Термореактивните прахови бои от тази серия са на база полиестерни...





3

1113 Матовите прахови бои от серията 123 Inverpul
 София
 ул. Тинтява 15-17 Polyester/M имат всички...
 тел.: 862 44 13, 962 58 90
 факс: 962 47 69
 GSM : 0888 92 60 80
 e-mail: office@plasto.bg

Plasto.bg © 2015 лидера в бояджийска техника.
 Уеб дизайн rVertis

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten text: ЛЪКОМ - БЗ





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Пламен Йорданов Стойнов, в качеството си на
Управител на ПЛАСТО ЕООД, Адрес: гр. София, ул. Тинтява № 15-17,
Тел. 02/862-44-13, e-mail: office@plasto.bg

ДЕКЛАРИРАМ

че праховите бои, доставени на фирма ИВКОМ 63 ЕООД, са произведени
от материали с произход Европейска общност и отговарят на всички
изисквания и регламенти, установени и действащи в Европейския Съюз.

ПРОИЗВОДИТЕЛ: INVER S.p.A, Адрес: Italy, Via di Corticella, 205- 40128
Bologna

Фирмата производител е сертифицирана по ISO 9001: 2008, ISO 14001:
2004 и ISO 18001 : 2007

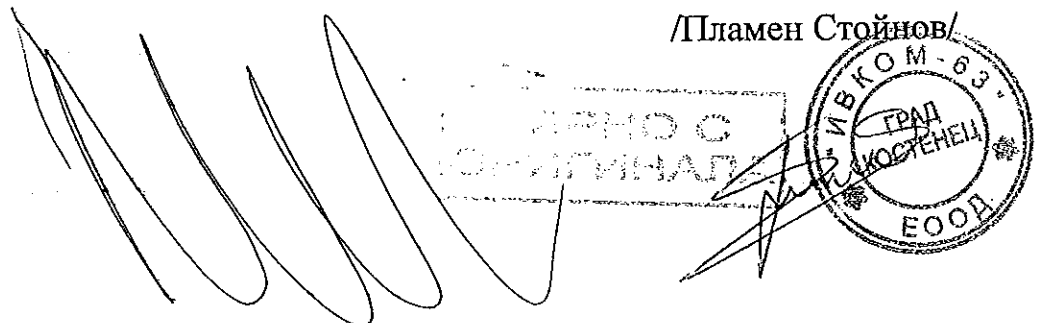
Гаранционният срок на доставената боя е 18 месеца от датата на
производството. При съхранение в сухи и проветриви помещения в
температурни граници от +5С до + 30С праховата боя може да се
използва за период не по-дълъг от 72 месеца.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313
от НК.

08.12.2015
гр. София

УПРАВИТЕЛ:

/Пламен Стойнов/





3

CE - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
CE - DECLARATION OF CONFORMITY / CE - DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nr. 2CDK 446 006 D0401

Wir **ABB STOTZ KONTAKT GmbH**
We **Eppelheimer Str. 82**
Nous **D-69123 Heidelberg**

erklären, dass das Produkt / déclare that the product / déclarons que le produit

~~Sammelschienen / Busbars PS / PSH / SZ-PSB / SZ-KS~~

~~Anschlussklemmen / Terminals SZ-AS , SZ-AST, SZ-ESK, AST~~

die Forderungen folgender Europäischen Richtlinien erfüllt
is in conformity with the following European Directives
est conforme aux dispositions des Directives Européennes suivantes

- Niederspannungsrichtlinie / Low Voltage Directive / Directive Basse Tension 2006/95/EG
- EMV-Richtlinie / EMV Directive / Directive CEM 2004/108/EG
- TKE-Richtlinie / TKE Directive / Directive TKE: 1999/5/EG
- Maschinenrichtlinie / Machinery Directive / Directive machine 2006/42/EG

nachgewiesen durch die Einhaltung der nachstehend aufgeführten Normen
verified by the compliance with the standards listed below / et justifié par le respect des normes mentionnées ci-dessous

(PS/PSH/SZ-PSB/ SZ-KS)	EN 60439-1:1999+A1:2004 EN 60439-2:2000+A1:2005	EN 60439-3:1991+A1:1994+A2:2001 EN 60947-1:2007
(SZ-AS/SZ-AST/ SZ-ESK/ AST)	EN 60998-1:2004 EN 60998-2-1:2004 EN 60947-1:2007	EN 60999-1:2000 EN 60999-2:2003

Jahr der Anbringung der CE-Kennzeichnung: 96
Year of declaration / Année de déclaration du marquage:

ABB-STOTZ KONTAKT GmbH

Heidelberg, den 28.06.2011

F.-A. Winter, Produktmanagement

Dr. W. Dörrscheidt, Qualitätsmanagement

CE-Konformitätserklärung gemäß NSR / EMV / TKE -Richtlinie





3

Certificate of Compliance

Certificate: 1516840 (LR 98793-9)

Master Contract: 183691

Project: 70017868

Date Issued: January 14, 2015

Issued to: **ABB STOTZ-KONTAKT GmbH**
Eppelheimer Strasse 82
Heidelberg, Baden-Wurttemberg 69123
Germany
Attention: Cheng Zhang

The products listed below are eligible to bear the CSA Mark shown with adjacent indicator



Ramana Tangirala

Issued by: Ramana Tangirala

PRODUCTS

CLASS 3215 30 - SUPPLEMENTARY PROTECTORS - COMPONENT ACCEPTANCE PROGRAM

- Component Supplementary Protectors Series S280, "General Industrial", Cat. Nos. S281, S282, S283 and S284 followed by DS, K, L, Z, UCK or UCZ followed by a number between .02 and 63. All catalogue numbers may have suffix NA. Series S260, Cat. Nos. S261, S262, S263 and S264 followed by a number between 320 and 63. All catalogue numbers may have suffix NA.

These devices are one pole protectors that may be ganged together to form a multipole device (4 poles maximum). When ganged together a common trip lever is used between poles. The 1, 2, 3 and 4 following S26 or S28 stands for the number of poles. The letters in the catalogue number following the number of poles stands for the trip curve. The UC in the catalogue number means it has both ac and dc ratings. The last digits stand for the ampere rating.

Supplementary Protectors Series S220, "General Industriel", Cat. Nos. S221, S222 and S223, followed by K, followed by a number between .02, 0.3, 0.5, 0.75, 1, 1.6, 2, 3, 4, 6, 8, 10, 16, 20, 25, 32, 40, 50 and 63. May be followed by Suffix NA, Trip free.

These devices are one pole protectors that may be ganged together to form a multiple device (3 poles maximum). When ganged together a common trip lever is used between poles. The 1, 2, and 3 following S22 stands for the number of poles. The letter K in the catalog number stands for the trip curve, see III.3. The last digits stand for the ampere rating.

RATINGS:

Current Ratings:

СЕРВИС
СПАТНАГА



Handwritten signature



S

Certificate: 1516840 (LR 98793-9)

Master Contract: 183691

Project: 70017868

Date Issued: January 14, 2015

S280 Series the maximum rating is 63A

S260-B has a minimum rating of 6A and a maximum rating of 63A.

S260-C has a minimum rating of 0.5A and a maximum rating of 63A.

S260-D has a minimum rating of 0.5A and a maximum rating of 63A.

S220 Series the maximum rating is 63 A.

Voltage Ratings:

S281 K, Z are rated 277V ac maximum.

S282 K, Z are rated 480V ac maximum.

S273, S263, S264, S283, S274 and S284 K, L, Z, UCK and UCZ are rated 480V ac maximum.

S281 UCK and UCZ are rated 277V ac, 250V dc maximum.

S282, S283, S284 UCK and UCZ are rated 400V ac, 500V dc maximum.

S261 are rated 277V ac, 60V dc.

S262, S263 and S264 are rated 480V ac, 125V dc (two poles in series).

S221 are rated 347 V ac maximum. S222 and S223 are rated 600 V ac maximum.

Short Circuit Ratings -

S260 Series followed by D: 6kA/277V ac single pole 6kA/480V, 10kA rms symmetrical 120V ac, 60V dc, one pole, 240V ac, 125V dc multipole.

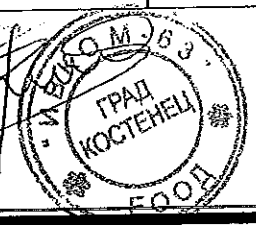
S280 Series followed by UCK or UCZ: all devices 4.5kA or dc. Devices rated 40A or less 6kA/240V. Devices rated greater than 40A - 5kA/277V ac for single pole 5kA/480V ac for multipole.

S280 Series followed by K or Z: single pole - devices rated 40A, or less - 10kA/277V ac, devices rated greater than 40A - 6kA/277V ac. Multipole: devices rated 32A or less - 10kA/480V ac, devices rated greater than 32A - 6kA, 480V ac.

S220 Series followed by K are rated 3 kA.

Application Codes:

Series	Application Code
	TC
S260	TC2



[Handwritten signature]

75



Certificate: 1516840 (LR 98793-9)

Master Contract: 183691

Project: 70017868

Date Issued: January 14, 2015

S280	TC2	
		U1, 6kA, 277V
		U1, 10kA, 480V
		U1, 6kA, 480V
S220	TC2	U1, 3kA, 600V

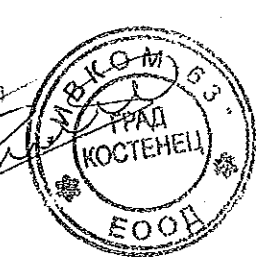
Notes:

1. These devices are intended to be rail mounted and should be mounted in a non-metallic enclosure or in a metallic enclosure having an insulator under the mounting wall.
2. The terminals of the device have not been investigated for field wiring.
3. These devices are not suitable for branch circuit protection.
4. Short circuit Tests on the S280 protectors were conducted without series protection.
5. For use only in products where the acceptability of the combination is determined by Canadian Standards Association.
6. Types S260 were subjected to Short Circuit Tests with series fuses rated 4 times the ampere rating of the protector. 6kA and 10kA short circuit tests with 277V ac and 480V ac on type S280 were conducted with series fuses rated 4 times the ampere rating of the protector.
7. The spacings from live parts of single pole devices to adjacent metal surfaces, and from the outside poles of multipole devices to adjacent metal surface shall be evaluated in the end product application.
8. Temperature Test on S260 was performed in an enclosure approx 157 mm by 59 mm by 68 mm.

APPLICABLE REQUIREMENTS

CAN/CSA-C22.2 No. 235 - Supplementary Protectors

ВЕРНО С
ОРИГИНАЛ





№BG19503Q -A

СЕРТИФИКАТ

Клиент : „ИВКОМ 63“ ЕООД по ф. № 4208 от 20.11.2015г

За изолационни материали:

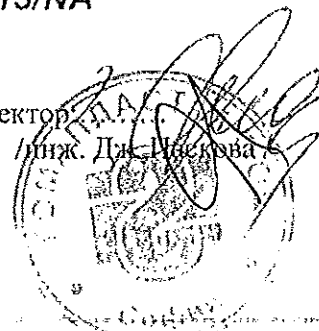
Изолац.лента -10/16 – 59 м

1. ПРИВИДНА ПЛЪТНОСТ /МЕТОДИКА №1 / БДС EN 13470/ ,кг/м³ 100- 150
2. ВОДОПОГЛЪЩАНЕ ПРИ КРАТКОВРЕМЕННО ЧАСТИЧНО ПОТАПАНЕ,
WP/БДС1609:2013,kg/m³- ≤0,1
3. ТВЪРДОСТ ПО ШОР, °ШОР - 5-10°

ИЗОЛАЦИОННИТЕ МАТЕРИАЛИ "ИЗОГОМАТЕРМ" ОТГОВАРЯТ НА протокол за първоначално изпитване типа на продукта –ИТТ-14.9/12.11.2014г.по БДС EN14304:2009+A1:2013/NA

гр. Ямбол
10.12.2015 г.

Произв. Директор
/инж. Дж. Даскова



ФАБРИКА: Ямбол 8600, Индустриална зона, тел.: 046/664391 факс: 046/664385, e-mail: izogomaterm@dir.bg
ОФИС - МАГАЗИН: гр. София 1202, ул. Поп Богомил № 41А, тел.: 02/983 28 03, факс: 02/983 2278
e-mail: office@gomaplast-bg.com, www.gomaplast-bg.com





№BG19503Q-A

СЕРТИФИКАТ ЗА ПРОИЗХОД

За изолационни материали "ИЗОТОМАТЕРМ":

Микроп. профил -Кант -35,30 .m -2пл по ф.№4208-20.11.2015

Продукта представлява уплътнение от разпенен каучук и съответства на протокол за първоначално изпитване типа на продукта –ИТТ-14.9/12.11.2014г.по БДС EN14304:2009+A1:2013/NA

№	Наименование на характеристиката	Мерна единица	Методна изпитване	Резултат	Изискване
1.	Водопоглъщане при частично кратковременно потапяне	Kg/m ²	БДС1609:2013	0,09	≤0,1
2.	Частично дифузионно съпротивление на водни пари	μ	БДС EN 1286:2013	3000	≥3000

Произв.дир.

И.ж. Дж. Паскова/



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Никола Радков Парапунов в качеството си на Търговски Директор на фирма "ТИЛКОМ"ООД гр.София ул. „Поручик Неделчо Бончев" №1, Булстат BG 121871118

декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Алуминиева шина със сечения в милиметри: 40*4 – кат. №7002; 50*5 – кат. №7003; 60*6 кат. №7005; 80*8 – кат. №7006; 100*10 – кат. №7007

/наименование и търговска марка, тип и модел, № на партида, извадката(пробата) или серията, евентуално произход и брой на екземплярите/
за която се отнася тази декларация е в съответствие със следният(те) стандарт(и),
техническо подобрене(ТО) или друг(и) нормативен(и) акт(актове)
напълно покрива изискванията на БДС 12 440-74 и БДС 14121-2004., отнасящ се за „Шини пресувани за електротехнически цели от алуминий и алуминиеви сплави”.

10.12.2015 г.
гр.София

Никола Парапунов:
/Търговски Директор/

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60,(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71
www.tilcom-bg.com Trade with cables and accessories





TILCOM



trade, investment, capability

ПРИЛОЖЕНИЕ №3
КЪМ ЧЛ.25, АЛ.2

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Борис Петров в качеството си на Търговски Директор на фирма "ТИЛКОМ" ООД гр.София, район Ижъкър, ул. Поручик Неделчо Бончев № 1, , вписано в търговския регистър на Софийски градски съд по ф.д. № 3603/1999 год., БУЛСТАТ/ЕИК 121871118, декларирам на собствена отговорност, че кабели средно напрежение тип **HO5V-U; HO5V-K; HO7V-K; HO7V-U**

производство на "КЕМП" АД гр. Севлиево „ЕЛКАБЕЛ" АД, гр. Бургас, Република България.

/наименование и търговска марка, тип и модел, № на партида, извадката(пробата) или серията, евентуално произход и брой на екземплярите/ за който се отнася тази декларация е в съответствие със следният(те) стандарт(и), техническо подобрене(ТО) или друг(и) нормативен(и) акт(актове) е изработен и напълно покрива изискванията на

БДС EN 50525-2-31

/наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(тите), ТО или друг(ите) нормативен(ни) акт(актове)/ и в съответствие с Наредбата за съществени изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието.

..... /номер и дата на издадени сертификати, технически одобрения и протоколи от изпитване(в случай че има такива)/

..... /специфични изисквания, свързани с употребата на продукта(указания за проектиране, изпълнение и експлоатация) – може да се приложат отделно от декларацията/

..... /година на поставяне на маркировката "СО"/

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

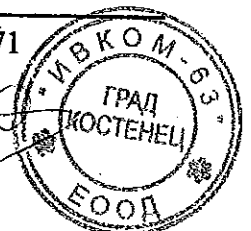
ТИЛКОМ ООД има внедрени системи за управление на качеството: **ISO 9001:2008**
ISO 14001

30.06.2015 г.
гр.София

Борис Петров:
Търговски Директор/



Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71
www.tilcom-bg.com Trade with cables and accessories



80



ЕЛКАБЕЛ

АКЦИОНЕРНО ДРУЖЕСТВО

България, Бургас 8000, ул. "Одрин" 15

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Настоящият сертификат удостоверява, че проводници за електрически инсталации с медно жило и изолация от поливинилхлорид, за напрежение 300/500 V, тип:

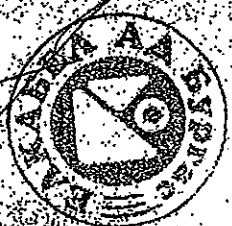
H05V - U и H05V - K

са произведени в "Елкабел" АД съгласно БДС HD 21.3 S3:2001/A1+A2 и отговарят на всички изисквания определени от стандарта.

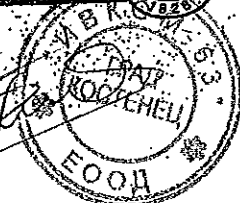
Изп. Директори:

1. Д. Паскалев

2. В. Божинов



Изп. Директор: Тел.: 056/ 800 811; Факс: 056/ 813 663; E-mail: office@elkabel.bg
"Местен пазар" Тел.: 056/ 813 625; Факс: 056/ 813 663; E-mail: office@elkabel.bg
"Доставки" Тел.: 056/ 813 186; Факс: 056/ 813 648; E-mail: materials@elkabel.bg



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

№1320..../....835.....

Наименование на продукцията : КАБЕЛ С ИЗОЛАЦИЯ ОТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИД, БЕЗ
ОБВИВКА

Материал : НО7V-K

Размери : 16,00 mm²

По договор /поръчка/ № 209

Клиент : ТИЛКОМ

**Сертификатът за качество е издаден на основание изпитанията в цех
„Изолирани проводници“ на КЕМП АД и лабораторията на ЕМКА АД.**

Посочената продукция отговаря на :

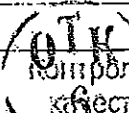

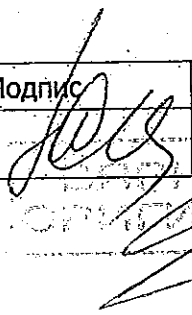
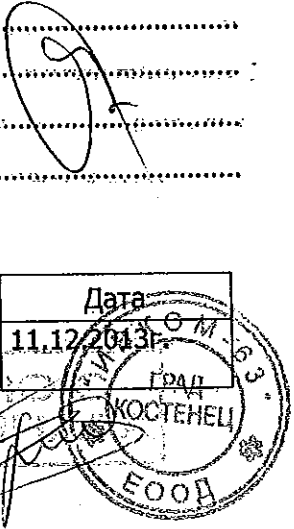
БДС : HD 21.3 S3

ФС :

Други :

Изисквания на клиента :

Бележки, относно съхранението и транспорта на продукцията :

Контрольор по качеството :	Фамилия ГЕОРГИЕВА	Подпис	Дата 11.12.2013г.
			

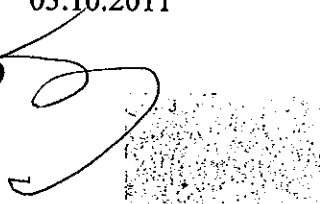


Система за управление на
качеството и околната среда

Ф 7.5-5
версия 3
03.10.2011

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

№632.../...405.....



Наименование на продукцията : КАБЕЛ С ИЗОЛАЦИЯ ОТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИД, БЕЗ
ОБВИВКА

Марка :HO7V-K.....

Размери :25.00 mm².....

По договор /поръчка/ № 97.....

Клиент :ТИЛКОМ.....

**Сертификатът за качество е издаден на основание изпитанията в цех
„Изолирани проводници“ на КЕМП АД и лабораторията на ЕМКА АД.**

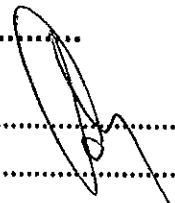
Посочената продукция отговаря на :
БДС EN 50525-2-31

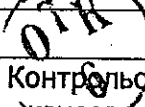
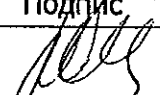
ФС :
.....

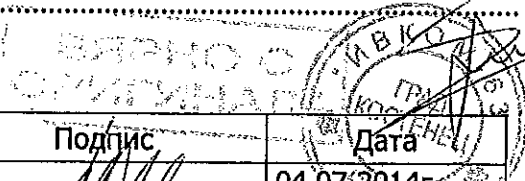
Други :

Изисквания на клиента :

Бележки, относно съхранението и транспорта на продукцията :



 Контрольор по качеството :	Фамилия	Подпис	Дата
	ГЕОРГИЕВА		04.07.2014г.



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

№1904..../...670.....



Наименование на продукцията : КАБЕЛ С ИЗОЛАЦИЯ ОТ ПОЛИВИНИЛХЛОРИД, БЕЗ
ОБВИВКА

.....
.....

Марка :HO7V-K.....

Размери :10.00 mm².....

.....
.....
.....
.....

По договор /поръчка/ № 286.....

Клиент :ТИЛКОМ.....

**Сертификатът за качество е издаден на основание изпитанията в цех
„Изолирани проводници“ на КЕМП АД и лабораторията на ЕМКА АД.**



Посочената продукция отговаря на :
БДС EN 50525-2-31

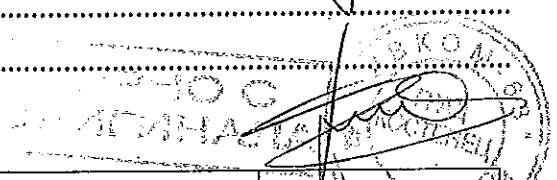
ФС :
.....

Други :

Изисквания на клиента :
.....

Бележки, относно съхранението и транспорта на продукцията :
.....
.....
.....

Контролор по качеството :	Фамилия ГЕОРГИЕВА	Подпис 	Дата 17.11.2015г.
			





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долноподписаният Радослав Иванов Тодоров, Управител на "РАИТ-85" ООД, гр. София, 1202, ул. Братя Миладинови №57, декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Инсталационен проводник с медни жила и поливинилхлоридна изолация, предназначен за неподвижно полагане в осветителни мрежи, силови инсталации, за монтаж в табла, машини и апарати тип:

H05V-U, H07V-U

(заменял тип ПВ-А1 по БДС 4305-90 от 0,5 до 10 mm²)

Е в съответствие със следните европейски директиви:

1. Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрическите съоръжения, предназначени за използване в определени трампи на напрежението

73/23/ЕЕС, 93/68/ЕЕС

Е е проектиран и произведен, съгласно установената инженерна практика, в съответствие с приложимите за него изисквания на стандарт:

HD 213/53, DIN VDE 0281 част 3
DIN VDE 0295, IEC 60228
VDE 0207 част 4

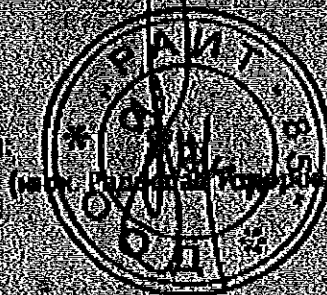
Като при това следва да бъдат спазвани всички условия и изисквания за транспортиране, съхранение, монтаж и експлоатация.

При промяна в конструкцията, комплектацията, нарушаване на правилата и условията за монтаж, използване и промени в предназначението на продукта, настоящата декларация става невалидна.

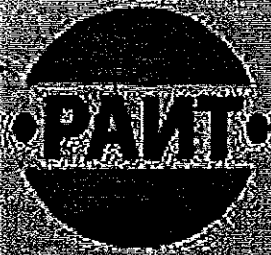
Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 313 от НК.

София, 2015 г.

Управител:



Всичко е организирано



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуописаният Радослав Уляхов Тодоров – Управител на фирма "РАИТ-85" ООД, гр. София, ул. "Братя Българци" № 37, декларира на собствена отговорност за продукта:

Метални парфоризани евро DIN шини от електрогальванизирани стомана с пасивирание S360-2, S370-2

- Материал – електрогальванизирани стомана
- Размер – 39x7.5mm (S360-2), 35x15mm (S370-2)
- Производител – ARNOCANAL s.p.a. Италия

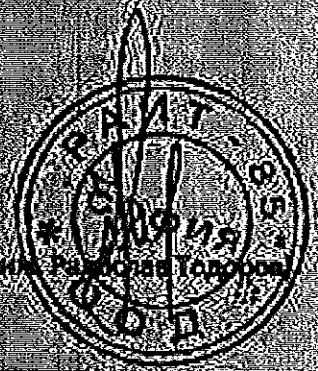
За които се отнася тази декларация е в съответствие със следните нормативни документи и международни стандарти:

- EN 3001:2008
- EN 54 60715

Декларирам, че им е известна отговорността, която носи съгласно чл. 113 от НК

София, 2015

Управител:



Уляхов Тодоров



ZAKŁAD APARATURY ELEKTRYCZNEJ ERGOM Sp. z o. o.
94 – 102 ŁÓDŹ ul. Nowe Sady 10
e-mail: ergom@ergom.com; www.ergom.com

ISO
9001

Łódź dn. 2013-08-09

Statement

Offered by Ergom Insulation glands type: DP -...H; DP -...HM; DP – EN, meet the requirements of the RoHS Directive 2002/95/EC.

Z poważaniem:

Zastępca Kierownika
Działu Kontroli Jakości
mgr inż. Andrzej Gierowski

tel. kontaktowy: (042) 689-33-83
tel./ fax.: (042) 689-33-64

ZAKŁAD APARATURY ELEKTRYCZNEJ ERGOM Sp. z o.o.
94-102 Łódź; ul. Nowe Sady 10
NIP: 726-01-29-071, Regon: 473076927
KRS: 0000132427, SĄD REJONOWY DLA ŁÓDZI - ŚRODMIEŚCIA W ŁÓDZI, XX WYDZIAŁ
KRAJOWEGO REJESTRU SĄDOWEGO
Kapitał Zakładowy ZAE.ERGOM: 10.400.000 zł



Łódź dn. 2013-08-09

Quality Declaration nr 39/2013

Refer: Cable glands DP...H type.

I hereby confirm that, insulating glands type DP...H made from poliamid 6 meets the following parameters:

1. Working temperature range $-30 \div + 80^{\circ} \text{C}$
2. Protection level IP 65 according to standart PN-EN 60529

With best regards:

Dział Kontroli Jakości
Specjalista d/s Jakości
mgr inż. Tomasz Fijałkowski

tel.: (042) 689-33-57
tel./ fax.: (042) 689-33-64

ZAKŁAD APARATURY ELEKTRYCZNEJ ERGOM Sp. z o.o.

94-102 Łódź; ul. Nowe Sady 10

NIP: 726-01-29-071, Regon: 473076927

KRS: 0000132427, SĄD REJONOWY DLA ŁÓDZI - ŚRODMIEŚCIA W ŁÓDZI, XX WYDZIAŁ
KRAJOWEGO REJESTRU SĄDOWEGO

Kapitał Zakładowy ZAE ERGOM: 10.400.000 zł



Conformity declaration WE
Nr 70 / 2013

Distributor / Adress :

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM
ul. Nowe Sady 10

Product name:

Insulating glands

Product type:

DP-EN...HM

We hereby declare that mentioned above product is in accordance with low-voltage directive


73 / 23/ EWG

The product has been testing for compliance with the requirements of:

PN-EN 50262

Łódź dnia 2013.08.09

Signature:


Dział Kontroli Jakości
Specjalista d/s Jakości
mgr inż. Tomasz Fijałkowski

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Nr 07 / 04

Dystrybutor / Adres :

Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM
ul. Nowe Sady 10
94-102 Łódź

Typ wyrobu:

Dławnice kablowe

Identyfikacja wyrobu:

DP...HM, DP...HLM, MDW...HM

niniejszym deklarujemy, że oznaczony wyrób jest zgodny z postanowieniami dyrektywy niskonapięciowej
73 / 23 / EWG
ze zmianami

Wyrób posiada badanie na zgodność z wymaganiami norm:

EN 50262

DIN EN 50262 (VDE 0619)

Łódź dnia 2004-04-07

Podpis :

Dział Kontroli Jakości
Specjalista / o/s Jakości
mgr inż. Tomasz Fijałkowski



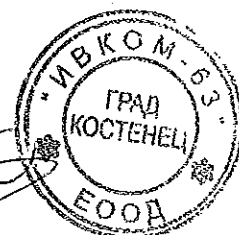
„АНИС – В” ЕООД
ул. Стар Лозенски път No 37
София
Тел/факс : 02/ 973 67 49
Моб.тел.: 0898574709 ; 0886574709
e-mail:anis@online.bg
www.anis-bg.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Фирма „АНИС- В” ЕООД декларира , че продуктите произведени/
доставени от фирмата, са в съответствие със стандартите и
сертифициран производствен контрол в съответствие с изискванията
по ISO 9001 : 2000.

За фирма: Ивком – 63 ЕООД

Управител:
/ Св. Димитров



[Handwritten mark]

„АНИС -В” ЕООД
ул. Стар Лозенски път No 37
София
Тел/факс : 02/ 973 67 49
Моб.тел.: 0898574709 ; 0886574709
e-mail:anis@online.bg
www.anis-bg.com

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

N 434 / 10. 12. 15.

за фирма ЧВКМ - БЗ. ЕООД

Фирма „АНИС- В” ЕООД издава настоящия сертификат в уверение на това,че:

Продукта: *Щипка МБx1M*
Количество:.....
Съответства на: *TIN 975*

Продукта: *Винт 4.2x25*
Количество:.....
Съответства на: *TIN 7504N*

Продукта: *М.50M МБx2D*
Количество:.....
Съответства на: *TIN 358*

Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

Продукта: *М.50M М10x40*
Количество:.....
Съответства на: *TIN 558*

Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

Продукта: *Голка МБ*
Количество:.....
Съответства на: *TIN 934*

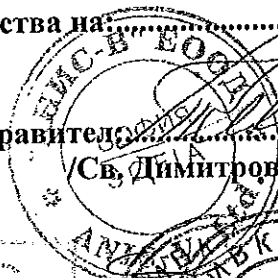
Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

Продукта: *Голка М10*
Количество:.....
Съответства на: *TIN 934*

Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

[Large handwritten scribble]

Управител: *[Signature]*
Св. Димитров





Polski Rejestr Statków

TYPE APPROVAL CERTIFICATE SWIADECTWO UZNANIA TYPU WYROBU

Certificate No. **TE/1574/880567/05**
Nr świadectwa

Valid until **2010-03-22**
Ważne do

This is to certify that the undemoted product is approved as complying with PRS Rules and suitable for use on board of ships classified by PRS or in appliances with PRS certificates.
Zaświadcza się, że niżej określony typ wyrobu uznaje się za spełniający przepisy PRS i odpowiedni do stosowania na statkach z klasą PRS 100 w urządzeniach otrzymujących dokumenty PRS.

Product: **KONCÓWKI KABLOWE**
Wyrób:

Type: **bez izolacji: H, KO, KW, KI, KL, KOR,**
Typ:
z izolacją: HI, KOI, KWI, KII, KLI.

Manufacturer:
Wytwórca:
Zakład Aparatury Elektrycznej ERGOM Sp. z o.o.
Nowe Sady 10
94 - 102 Łódź
Poland

General technical data:
Ogólne dane techniczne:

Materiał: **Cu**
Pokrycie: **cynowane galwanicznie**
Izolacja: **poliamid**
Wymiary: **zgodnie z Katalogiem ERGOM 2004**

(Handwritten signature and stamp)
Stamp: **УАВКОМ БЗ**
ГРАД КОСТЕВЕЦ
ОРИГИНАЛ

(Handwritten signature and stamp)
Stamp: **РАИТ - БС**
СОФИЯ
Д

Basis of approval:
Podstawa uznania:

1. Dokumentacja techniczna zatwierdzona przez PRS dnia 2005-03-22 (Katalog ERGOM 2004 / Końcówki kablowe - strony: 1/3+9; 2/3+11; 3/3+7; 3/10,11,15,19; 6/3; 6/7+9; 6/18).
2. Pozytywne wyniki prób – raporty badań CTO: nr RO-00/T-028, nr PM-2000/5697, nr PM-2000/5698 oraz Ocena Techniczna nr Ien EWP-238/99 Instytutu Energetyki.
3. Sprawozdanie Placówki PRS w Szczecinie nr SZC/ZbL/35/05.
4. Certyfikat systemu zarządzania nr NC-742 wydany przez PRS.

Additional conditions and remarks:
Warunki dodatkowe i uwagi:

1. Należy używać odpowiednich narzędzi do zaciskania końcówek kablowych.
2. Technologia zaciskania końcówek kablowych powinna być zgodna z instrukcją firmy ERGOM.

General conditions:
Warunki ogólne:

The approval is valid only when the product is used in accordance with the manufacturer's conditions.
Uznanie jest ważne tylko wówczas, kiedy wyrób jest eksploatowany zgodnie z warunkami wytwórci.

Changes of product design and materials, which influence product quality, are to be agreed with PRS.
Zmiany konstrukcji i materiałów części mających wpływ na jakość wyrobu powinny być uzgodnione z PRS.

The approval may be withdrawn in case of:
Uznanie może być cofnięte w przypadku:

- unsatisfactory service results;
niezadowalających wyników eksploatacyjnych;
- changes in design and materials without PRS' consent;
zmiany w konstrukcji i materiałach bez uzgodnienia z PRS;
- alterations of rules and approval practice;
zmiany w przepisach lub trybie uznawania.

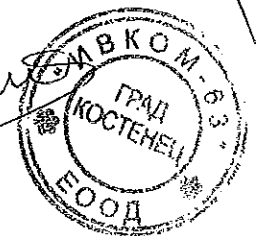
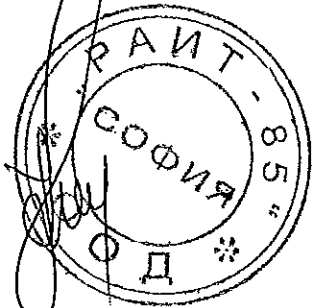
Polski Rejestr Stalków (PRS) means Polski Rejestr Stalków S.A.
Polski Rejestr Stalków (PRS) oznacza Polski Rejestr Stalków S.A.

Manager of Department
Kierownik

Gdańsk, 2005-03-23



Director
Dyrektor



ВАРНОС
ОРИГИНАЛ

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, **ВАЙД-БУЛ ЕООД**

*(име на производителя или неговия упълномощен представител, наименование на дружеството/фирмата
производител или негов представител)*

гр. София, бул. „Св. Климент Охридски“ №13,
(адрес)

декларирам на собствена отговорност, че продуктът

Маркировка за проводници тип: PA

(наименование и търговска марка, тип или модел, предназначение)

произведени във **Partex - Швеция**

(място на производството на произвеждания продукт)

За който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и), Българско техническо одобрение (БТО) или друг(и) нормативен(ни) акт(актове):
EN ISO 9001-2008

*(наименование и/или номер и дата на издаване на стандарта(те), БТО или друг(и) нормативен(ни)
акт(актове))*

и съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава въз основа на (сертификат на продукт или сертификат на система за производствен контрол, или протокол(и) от първоначално изпитване на типа):

№ SE001841-1

издаден(и) от: **Mikael Linstrom; Bureau Veritas Certification Sverige AB**

(наименование, адрес и идентификационен номер на лицето, издало сертификата или протокола(ите))
Забележка: За продуктите, за които е определена система 4 за оценяване на съответствието, се записва само номерът на системата за оценяване на съответствието

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствието (ако има):

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на български език) – могат да се приложат отделно към декларацията.

Маркировката „Со“ е поставена за първи път на продукта на (дата).
Декларирам, че ми известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

гр. София – 12.12.2014г.

(място и дата на издаване)

.....
инж. К. Попов – Продуктов мениджър

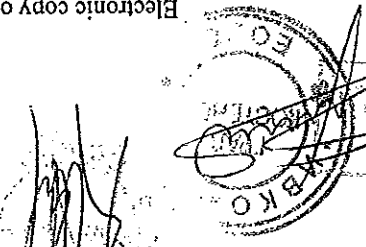
(фамилия, длъжност и подпис на производителя или на неговия представител)

ОТВЕТСТВЕНО
ОТГОВОРНОСТ



8

Electronic copy only



ISO/IEC 17021
1236



Bureau Veritas Certification Sverige AB, Färhusgatan 13, 412 50 GÖTEBORG, Sverige

Certificate Number SB001841-1

Date: 7 December 2011

AB
Mikael Lindström, Technical Manager, Bureau Veritas Certification Sverige

obtained by consulting the organisation

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be

To check this certificate validity please call +46 31 60 65 00

this certificate is valid until: 22 December 2014

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System,

Original Approval Date: 30 October 1997 (Previously certified by other accredited certification body)
8 June 2011 (Bureau Veritas Certification)

Development, manufacturing and sales of products and accessories for
identification of wires, cables, pipes, tubes and components.

Scope of supply

SS-EN ISO 9001: 2008

Standard

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above
organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements
of the management system standard detailed below

Gullspång, Sweden

Partex Marking Systems AB

Awarded to

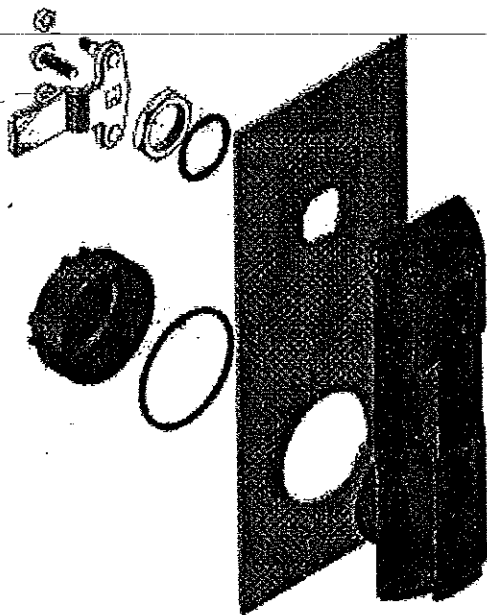
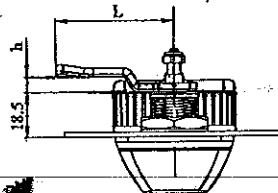
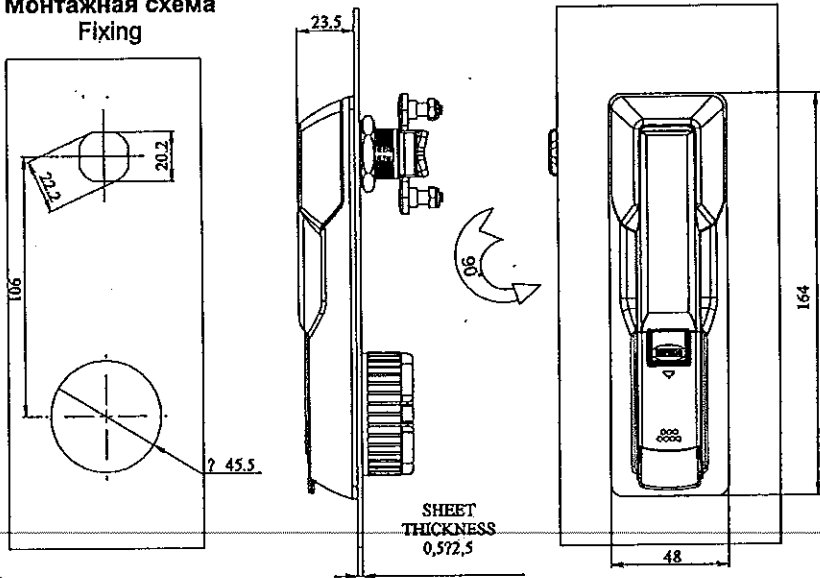
Certification



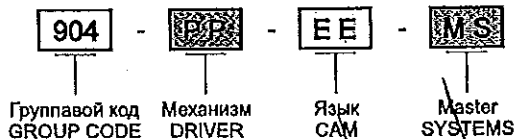
BUREAU VERITAS
Certification

Rx. Nr 614 / 15.11.14

Монтажная схема
Fixing



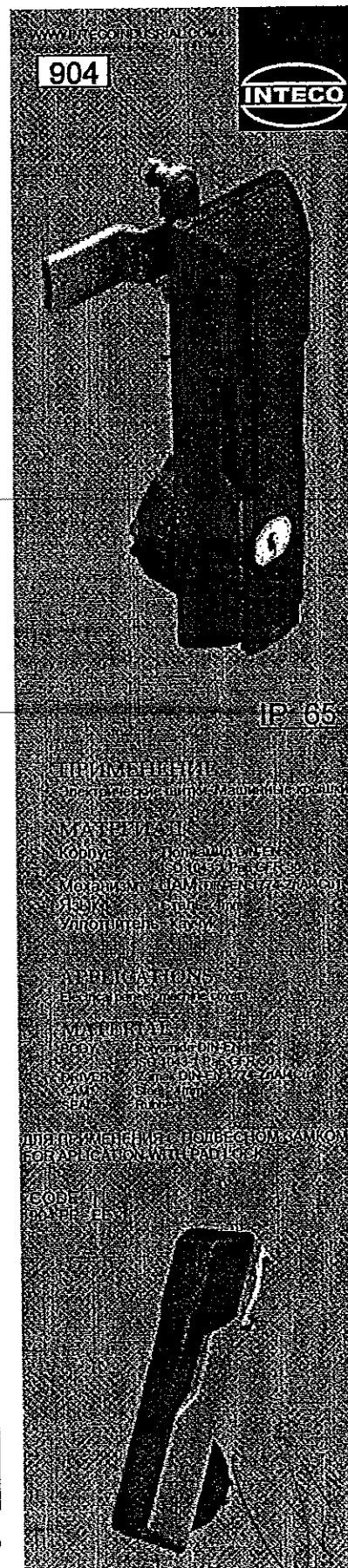
Продуктовый код / PRODUCT CODE



DRIVER/MOYATOP	EP
	01
	02
	03
	04
	05
	06

Без языков / Без язьков		С языком / С язьком	
EE	01 02	EE	03 04 05 06
h	7 0	h	7 0 0 0
L	49 51	L	49 51 38 29

№ с язьком / Без язьков [EE] → 00



ПРОИЗВЕДЕНА В
РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
УЛ. "МАРИЦА" 10
КОМУНАЛНО ПРЕДПРИЕТИЕ
"ИНТЕКО" АД
1103 БУЛГАРИЯ

ПРОИЗВЕДЕНА В
РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
УЛ. "МАРИЦА" 10
КОМУНАЛНО ПРЕДПРИЕТИЕ
"ИНТЕКО" АД
1103 БУЛГАРИЯ



BUREAU VERITAS
Certification



MESAN KİLİT A.Ş.

ALIPAŞA MAH. ULUGBEY SOK. SANAYİ 37 SOKAK
NO: 7 SILİVRİ, İSTANBUL, TURKEY

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

Standards

OHSAS 18001:2007

Scope of certification

**DESIGN, DEVELOPMENT AND MANUFACTURE OF KEYS,
LOCKS AND HINGES FOR ELECTRICAL, ELECTRONICAL,
MACHINE, FURNITURE AND AUTOMOTIVE SECTORS**

Certification cycle start date: **01 July 2014**

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: **30 June 2017**

Original certification date: **01 July 2014**

Certificate No. **TR002425-1**

Version No : 1 Revision date: **01 July 2014**

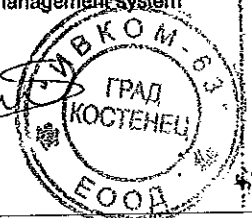

SEÇKİN DEMİRALP
Certification Manager



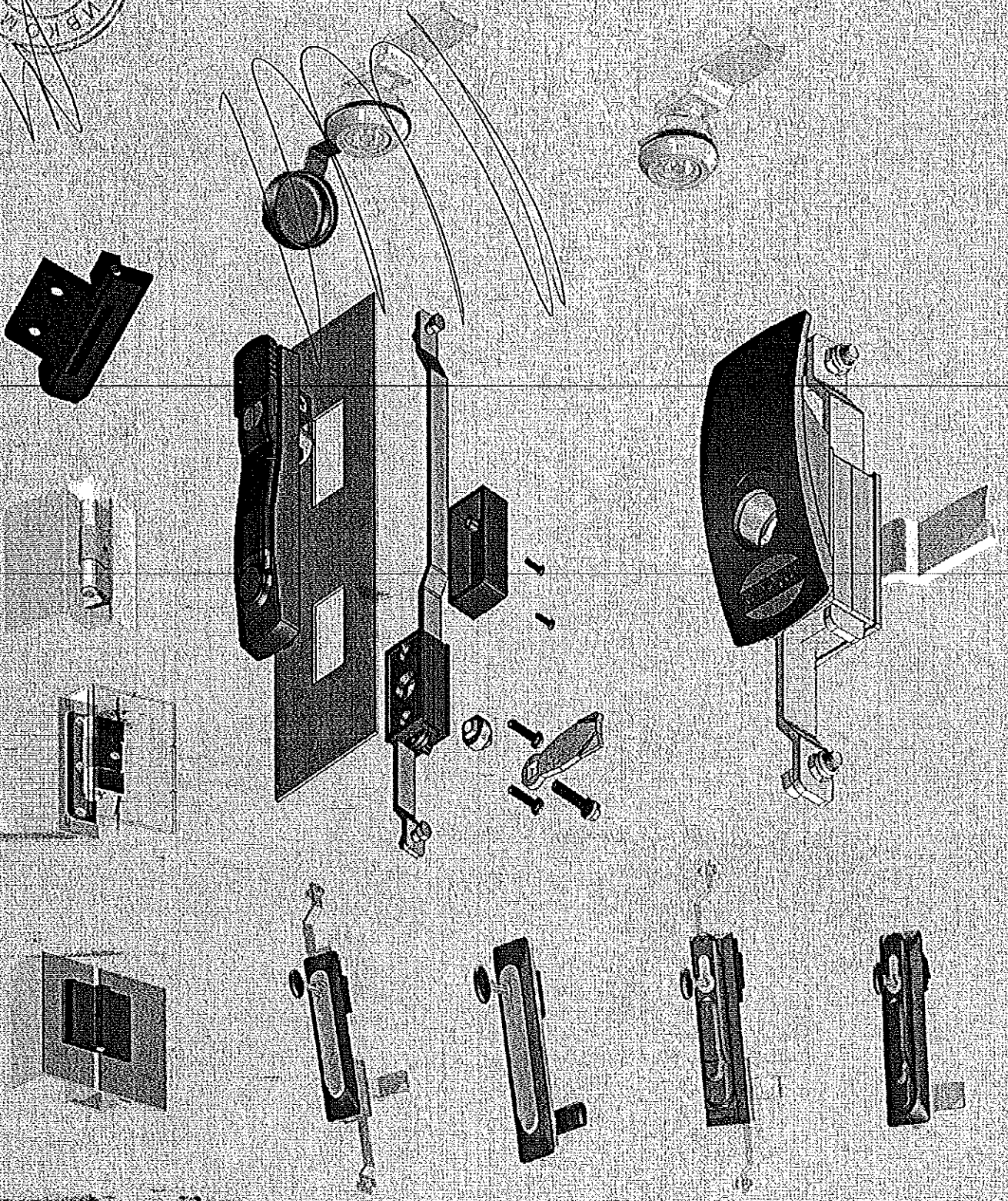
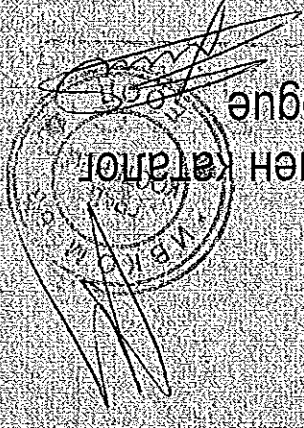
008

Certification body address: Brandon House, 180 Borough High Street, London SE1 1LB, UK
Local office: Bureau Veritas Gözetim Hizmetleri Ltd. Şti. Aydınevler Sanayi Caddesi, Centrum İş Merkezi, No:3
Kat.:1 34854, Kaçıköyü, İstanbul, TURKEY

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization.
To check this certificate validity please call +90 216 518 40 50.



Моля разгледайте тези продукти в нашия специален каталог
 Please look for these products in our special catalogue



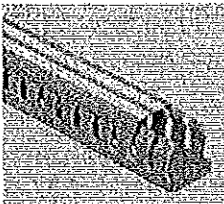
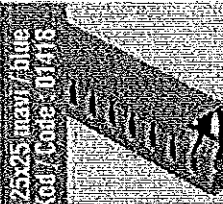
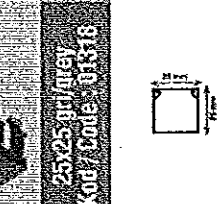
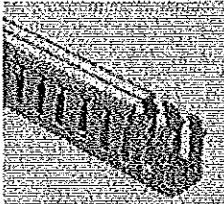
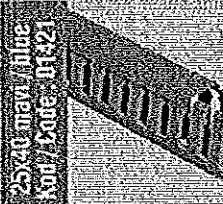
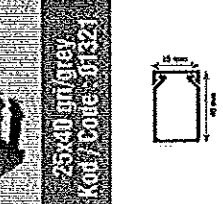
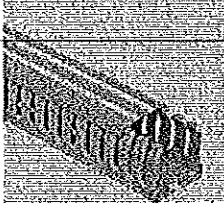

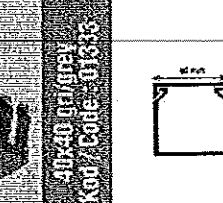
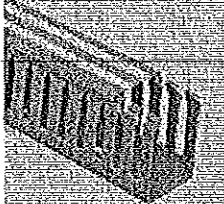

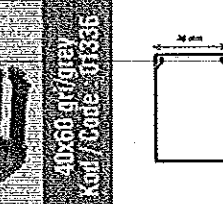
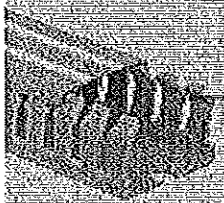
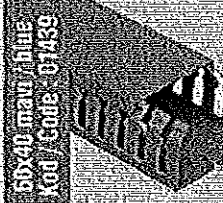
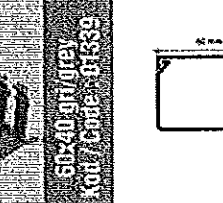


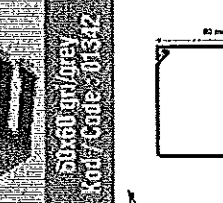
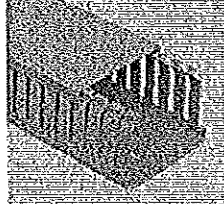

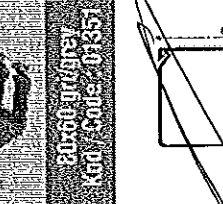
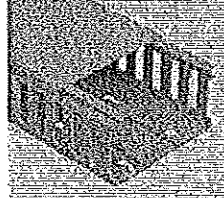

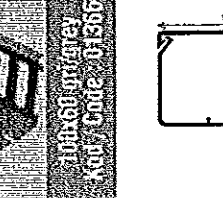
Made in Bulgaria

INDUSTRIAL LOCKING SYSTEMS



Перфорирани кабелни канали за ел. табла Perforated cable trunkings for electrical boards



Син Blue	Сив Grey	Бял White
 <p>25x25 mm / Blue Cod / Code: 01316</p>	 <p>25x25 mm / Grey Cod / Code: 01316</p>	 <p>25x25 mm / Grey Cod / Code: 01316</p>
 <p>25x40 mm / Blue Cod / Code: 01321</p>	 <p>25x40 mm / Grey Cod / Code: 01321</p>	 <p>25x40 mm / Grey Cod / Code: 01321</p>
 <p>40x40 mm / Blue Cod / Code: 01323</p>	 <p>40x40 mm / Grey Cod / Code: 01323</p>	 <p>40x40 mm / Grey Cod / Code: 01323</p>
 <p>40x60 mm / Blue Cod / Code: 01336</p>	 <p>40x60 mm / Grey Cod / Code: 01336</p>	 <p>40x60 mm / Grey Cod / Code: 01336</p>
 <p>50x40 mm / Blue Cod / Code: 01339</p>	 <p>50x40 mm / Grey Cod / Code: 01339</p>	 <p>50x40 mm / Grey Cod / Code: 01339</p>
 <p>50x60 mm / Blue Cod / Code: 01342</p>	 <p>50x60 mm / Grey Cod / Code: 01342</p>	 <p>50x60 mm / Grey Cod / Code: 01342</p>
 <p>80x50 mm / Blue Cod / Code: 01351</p>	 <p>80x50 mm / Grey Cod / Code: 01351</p>	 <p>80x50 mm / Grey Cod / Code: 01351</p>
 <p>100x60 mm / Blue Cod / Code: 01366</p>	 <p>100x60 mm / Grey Cod / Code: 01366</p>	 <p>100x60 mm / Grey Cod / Code: 01366</p>

ИЗПРНО С
ОРИГИНАЛ 8



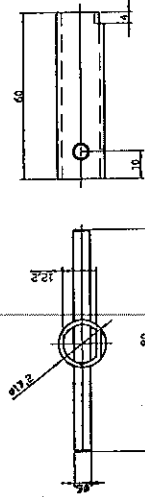
[Handwritten signature]

ЧЕЗ БЪЛГАРИЯ

КАТАЛОГ ИЗДЕЛИЯ



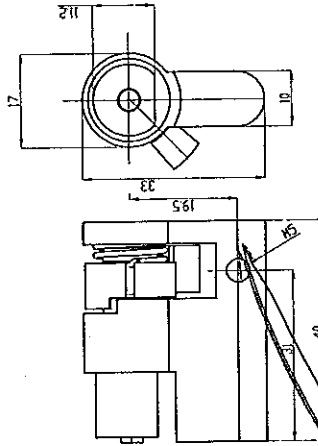
Галванизиран стоманен ключ



код: 1103.50

Handwritten signature

Халф цилиндър тип "Полумесец"



Large handwritten signature

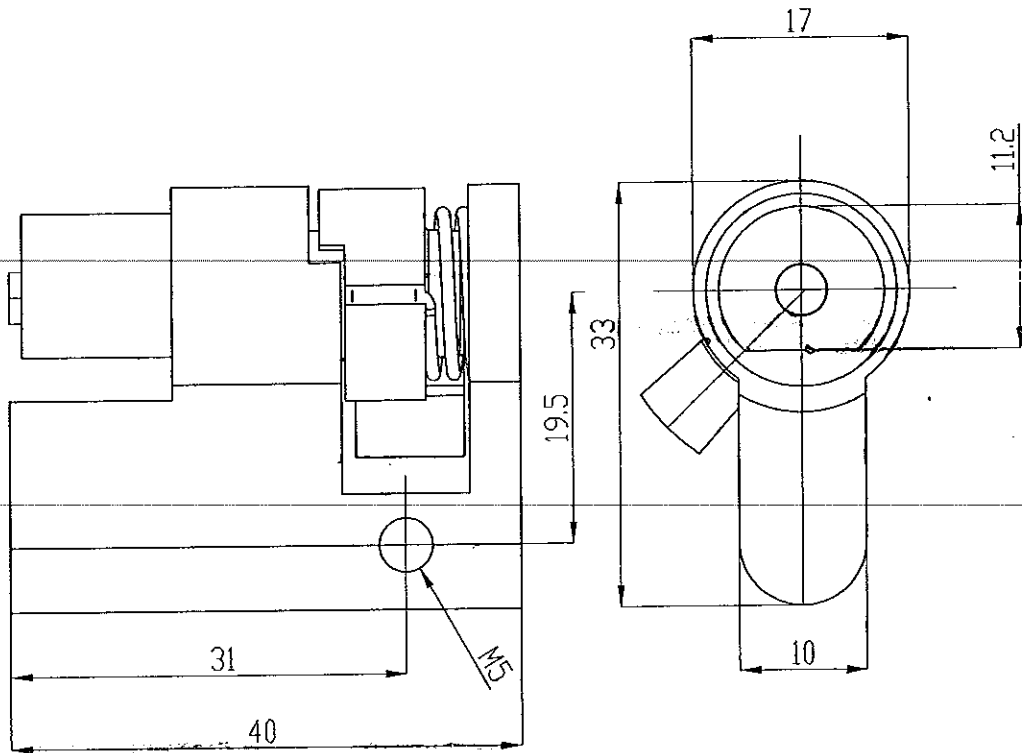
код: 1102.547

Handwritten signature



Handwritten signature

Халф цилиндър тип "Полумесеца"

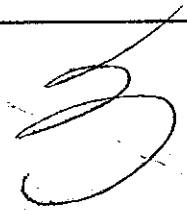


Халф цилиндър тип "Полумесеца" е предназначен за заключване на електроразпределителни съоръжения, намиращи се в експлоатация в електрическата разпределителна мрежа на дружеството.

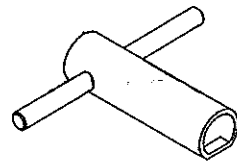
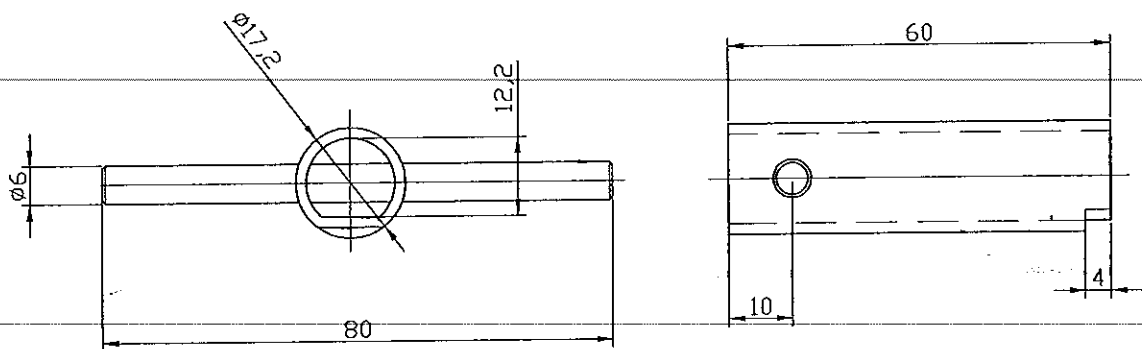
Handwritten signature

ВАРНА
ОРИГИНАЛ





Галванизирани стоманен ключ



Галванизирани стоманен ключ е предназначен за отключване/заклучване на брави с достъп от първо ниво, монтирани на електроразпределителни съоръжения, намиращи се в експлоатация в електрическата разпределителна мрежа на дружеството

ИВКО
ГРАД
КОСТЕ



Инструкция за съхранение и монтаж на Халф цилиндър тип "Полумесец" в комплект с галванизирани стоманен ключ

I. Съхранение

1. До монтиране: изделието да се съхранява в закрити помещения.
2. Да се пази от влага.
3. При транспортиране да се пази от удар и намокряне.

II. Монтаж

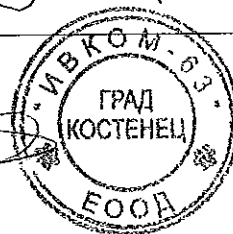
Монтажът на Халф цилиндър тип "Полумесец" съобразено с конструкцията на бравата.

1. Монтирайте винаги секретната част на ключалката към външната страна на вратата.
2. Закрепването на ключалката към бравата става посредством винт М5.
3. **Не насилвайте ключа с инструменти.**
4. Не поставяйте ключалката в бравата с усилие.
5. Не използвайте неизправни ключове.
6. Не използвайте ключа като дръжка на врата.
7. Вкарвайте изцяло ключа преди да го завъртите.

Моля, не смазвайте ключалките !

Крум Нанев
Управител

ОБРАЗНО С
ОРИГИНАЛ





„КОДКИЙ ТЕКНОЛОДЖИС” ООД

фабрика Ст.Загора, ул. ”Индуриална,,1; факс.042 620332; тел:042 620776
e-mail:codkey@mail.bg

“ИВКОМ-63” ЕООД
ВХ.№ 629
Дата 17.12.2014г.



To:	Г-н Б.Велков - Управител	From:	Кр.Нанев-Управител
Company:	ИВКОМ-63 ЕООД	Date:	16.12.2014
Fax:	07142/4266	Ref. No:	388
Tel:		N of pages.:	1

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Удостоверяваме, че продукцията

Ключалка Cd L29 ЕС
Брава Cd L29 едноходова Универсал
Халф цилиндър тип " Полумесец"
Евро шина L1000

Съответства на изискванията посочени по поръчка № 582/12.12.2014
за ИВКОМ-63 ЕООД , гр.Костенец

Производството и контрола на вложените в продуктите детайли и възли е по
изискванията на действащата система за управление на качеството ISO 9001:2008

Р-л на направление “Управление на качеството”:

Директор:
/подпис, печат/

Дата: 16.12.2014г.

The image shows several handwritten signatures and official stamps. On the left, there is a circular stamp of Codkey Technology with the text 'ИВКОМ-63 ЕООД' and 'КОДКИЙ ТЕКНОЛОДЖИС'. To its right is a large, stylized signature. Further right is another circular stamp for 'ИВКОМ-63 ЕООД' with 'ГРАД КОСТЕНЕЦ' in the center. A rectangular stamp above it contains the text 'ВАРНО' and 'ИВКОМ-63'. There are several other handwritten signatures and scribbles across the bottom right area.



КОДКИЙ ТЕКНОЛОДЖИС ООД

фабрика Ст.Загора, ул."Индустириална",1;факс.042.620332; тел:042-620 776
e-mail:codkey@mail.bg

Приложение 7.2.2

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние ,производителят:

Кодкий Текнолоджис ООД
Гр.Пловдив,ул."Копривките",13А
Гр.Стара Загора ул."Индустириална"1
Тел/факс 042 664101;620332

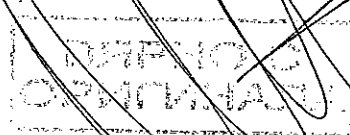
Декларираме на собствена отговорност ,че посочените по-долу продукти отговарят на изискванията на техническата спецификация посочена в документацията по поръчка №PPD 15-080

- Галванизирани стоманени ключове
- Халф цилиндър тип „Полумесец“

Производството и контрола на вложените в продуктите детайли и възли е по изискванията на действащата система за управление на качеството ISO 9001:2008
Фирма Кодкий Текнолоджис ООД е сертифицирана по ISO 9001:2008 със сертификационен номер 01 100 1334322 от TUV Rheinland.

Пловдив
16.10.2015

Управител:
Крум Ханев



ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес,201... г. (дата на сключване), в град София, България, между страните:

(1) **"ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ" АД**, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район "Младост", бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговски регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ЗДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF; сметка: BG43UNCR76301002ERPUL; при банка: Уникредит Булбанк, представлявано от
....., наричано за краткост **"ВЪЗЛОЖИТЕЛ"**, от една страна

и

(2), със седалище и адрес на управление: гр....., ул....., тел..... факс:, e-mail:, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК, ИН по ЗДДС: BG, представлявано от.....
....., наричано за краткост **"ИЗПЪЛНИТЕЛ"**, от друга страна,

в резултат на проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с реф. № PPD и предмет:, сключено Рамково споразумение № .../... г. и на основание чл. 41 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и последващите поръчки за доставка, **Изпълнителят** се задължава да доставя и продава, а **Възложителят** да приема и купува стоки, представляващи:....., описани по вид и количество в Приложение 1 от настоящия договор и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост описаните стоки от Приложение 1, ще бъдат наричани по-долу **"СТОКА"**.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да поръчва стока по предмета на договора всеки месец, нито да поръча, приеме и закупи цялото прогнозно количество от стоката през срока на действие на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност. В поръчката се включват: конкретен чертеж с техническа информация/конфигурация на електромерното табло/, данни за вида на стоката, конкретните количества, единична и обща цена, срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Левски и гр. Дупница.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад с приемно - предавателен протокол, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 2 към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в Приложение 4 към т. 4.2 от настоящия договор.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно 4.10. от договора.

(2) Ал.1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стока преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в **Приложение 1**, неразделна част от него.

Единичната цена за всеки вид стока, посочена в Приложение 1 към настоящия договор, не може да бъде по-висока от базовата единична цена за съответната стока по сключеното рамково споразумение.

(2) При надлежно и своевременно осъществяване предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според

законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката, са определени до франко складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в т. 1.2 по-горе., като включват всички разходи: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и предоставяне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на рамковото споразумение, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до 5 (пет) дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на (.....) лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

2.5. Условието по т.2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от (.....) месеца, считано от датата на влизането му в сила.

3.2. Срок за доставка на един брой метално електромерно табло за монтаж на открито е до календарни дни, считано от датата на поръчка по т.1.2. и изпълнени условия от страна на Възложителя – техническа информация, чертеж на поръчаното табло.

3.3. Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на поръчката по т. 1.2.

3.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да поръча едновременно от всички видове стоки, предмет на договора.

3.5. Независимо от това колко вида стоки са поръчани едновременно, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави поръчаните му стоки в уговорения срок от датата на поръчката, ако за всеки от поръчаните видове стоки е спазено съответното максималното количество, посочено в т. 3.2. от настоящия договор.

3.6. В случай, че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по т. 3.2 в 30-дневен срок от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в Приложение 2 от Рамково споразумение №/....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 4, неразделна част от настоящия договор.

4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.

4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разноските по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по т. 9.1., ал. (1).

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1 с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

4.8. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящият договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ще използва следния/те подизпълнител/и (попълва се при сключване на договора, ако участникът, определен за изпълнител е декларирал в заявлението си, че при изпълнение на договора ще използва подизпълнители) за изпълнение на (посочват се видовете работи, които ще се изпълняват от подизпълнителя/ите), представляващи(.....)% от общата стойност на поръчката (попълва се съобразно декларацията от заявлението на участника).

4.10. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ сключва договор за подизпълнение с подизпълнителите, посочени в офертата, и в срок до три дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.11. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, които не са посочени като негови подизпълнители в т. 4.9 по-горе, и с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

4.12. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да замени подизпълнителя/ите по т. 4.9, когато:

а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП;

б) Подизпълнителят/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

~~**4.13. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.~~

4.14. В случаите по т. 4.12 и 4.13 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до три дни от датата на сключване, заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП за подизпълнителя.

~~**4.15.** Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.~~

4.16. Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.17. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.18. Доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществена поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя протокол.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. (1). В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. (3). В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. (3) не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констативните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. (3). Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. (3) се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от три дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.

(4) Неявявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. (3), респективно по ал. (4), страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:

(1) да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или

(2) да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

(3) да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от един месец.

5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

5.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да предоставя при всяка поръчка по т.1.2. към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, техническа информация, чертежи, изисквания за конфигурация на металното електромерно табло, което е предмет на поръчката.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от (.....) лева под формата на паричен депозит по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; Банкова сметка (IBAN) в лева: BG43 UNCR 7630 1002 ERPB UL; при банка: Уникредит Булбанк или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** със срок на валидност /...../ месеца.

6.2. (1) Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава на договора (задължения по договора) от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай, че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

(2) За неуредените условия по отношение на гаранцията за изпълнение и в частност за попълването и при усвояване на суми от нея се прилага съответно Раздел 6 (в частност т. 6.5) от рамковото споразумение.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е 60 месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената reklamация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. (2), (3), (4) и (5). При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0,2% за всеки пълен ден забава, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на 10% от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да претендира неустойка в размер на 50% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

(1) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. (2);

(2) при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;

(3) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. (3) и ал. (4).

7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 (десет) календарни дни, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай, че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за подизпълнение по т. 4.10 и/или 4.14 от настоящия договор в срок до три дни от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 2 000.00 лева.

7.9. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на 50% от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до 14 (четирнадесет) дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14-дневен срок от издаването или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3 В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 (един) месец, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

(1) да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора;

(2) да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., ал. (1);

(3) да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. (3). Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

(4) да прекрати договора без предизвестие, в случай, че по реда на т. 6.5 към **Изпълнителя** са отправяни три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **Изпълнителят** дължи неустойката по т. 7.3., ал. (3).

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

(1) по т. 2.3; и

(2) по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на следните основания:

(1) в изрично посочените случаи в рамковото споразумение, които не се съдържат в настоящия договор;

(2) на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД);

(3) при разваляне или прекратяване на рамковото споразумение, въз основа на което се сключва настоящия договор, като направените поръчки до момента на прекратяването съответно развалянето се довършват и заплащат при условията на договора.

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване,

както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретния договор.

(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор (и приложенията към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка.

12.3. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.4. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане..

12.5. (1) При преобразуване на изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, настоящият договор остава в сила, ако са налице едновременно следните условия:

1. Правоприемникът сключи договор за продължаване на настоящия договор за изпълнение;
2. Договорът за продължаване не променя настоящия договор за изпълнение;
3. Правоприемникът отговаря на условията на чл. 43, ал. 7 изречение второ от ЗОП.

(2) Ако правоприемникът не отговаря на предходната ал. 1, т. 3, настоящият договор се прекратява по право, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, съответно правоприемникът дължи обезщетение по общия исков ред.

12.6. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Образец на приемно-предавателен протокол

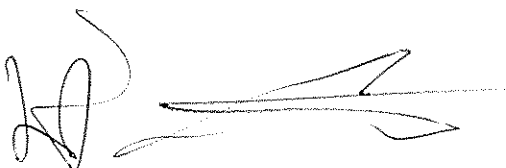
Приложение 3: Образец на опаковъчен лист

Приложение 4: Придружаващи доставката документи

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized initial 'H' followed by a long, horizontal, slightly wavy line.

Приложение 2 към договор.....

ДОСТАВЧИК

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Договор №

...../.....г

ПОЛУЧАТЕЛ:

Централен склад -

PO №.....

Дата на предаване на стоката:

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

Общ брой Евро палети	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Инструкции за монтиране и поддържане.
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:

Приел:

.....
(име и фамилия)

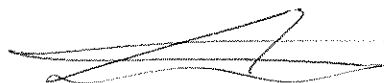
.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)

.....
(длъжност)

.....
(подпис)

.....
(подпис)



ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Общ брой Евро палети	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP № на стоката	Наименование на материала	Вид опаковка	Брутно тегло на 1 (един) бр. опаковка със стоката, кг.	Общ брой опаковки	Общо брутно тегло, кг.

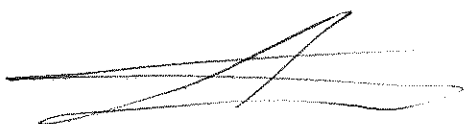
Име и фамилия на отговорното лице,

съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)



МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складове в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744, e-mail: miloslav.sotirov@cez.bg
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60, e-mail: tihomir.alexiev@cez.bg
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28, e-mail: ivan.marchovski@cez.bg
гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ №5, e-mail: valeri.mitev@cez.bg

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено Възложителя най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. Възложителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 2, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 3, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.

2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Общ брой Евро палети.

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Вид опаковка.

2.1.3.11. Брутно тегло на 1 (един) бр.опаковка със стоката, кг.

2.1.3.12. Общ брой опаковки.

2.1.3.13. Общо брутно тегло, кг.

2.1.3.14. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.15. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.16. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Инструкции за монтиране и поддържане - само при първа доставка (за всеки склад поотделно).**

2.2. Вторият комплект документи, с изключение на приемо-предавателния протокол, трябва да бъде опакован в хартиен или найлонов плик, на който да бъде поставен етикет с опис на съдържанието му и следния надпис: за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“.

